

# BVC 260/400 FLEXIBLE – SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

**Gewinner  
des Hershey  
Supplier  
Excellence  
Awards 2019.**



Bis zu 105 attraktive Standbeutel mit Zip pro Minute!



## FÜR HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IN DER BEUTELGESTALTUNG

### Die Highlights.

- Flachbeutel, Stabilo Seal und Doypack-ähnliche Standbodenbeutel mit Zip (RoPack) auf einer Maschine
- Bis zu 105 attraktive Standbeutel mit Zip pro Minute
- Schnelle Formatwechsel zwischen den unterschiedlichen Beutelformen
- Einfache und effiziente Schutzbegasung zur Haltbarkeitsverlängerung möglich
- Hoher Wirkungsgrad und Reduzierung von Reinigungsarbeiten an den Verschleißwerkzeugen durch Produkterkennung Sense & Seal
- „Stripping“ Funktion für verbessertes Füllvolumen
- Besonders geeignet für Süßwaren, auch mit gewickelter Fahne („double twist“)

**ROVEMA**

Passion for packaging

# BVC 260/400 FLEXIBLE – SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

## Nutzen Sie die Vorteile des vertikalen Verpackens mit der ROVEMA BVC Flexible Maschinenserie.

Doypack-ähnliche RoPack Beutel, optisch ansprechend wie horizontal gefertigte Beutel, jedoch mit allen Vorteilen des vertikalen Verpackens: z. B. geringe Betriebskosten, höhere Flexibilität und geringere Aufstellfläche.

## Verschiedenste Beutelapplikationen möglich:

z. B. Zip-Streifen, Klebestreifen als Wiederverschluss oder Öffnungshilfe mit Laserperforation.

## „Stripping“ Funktion für ein verbessertes Füllverhältnis:

Die Siegelbacken drücken das Produkt vorsichtig in den Beutel; gleichzeitig wird sichergestellt, dass der Siegelbereich sauber und frei von Produkt ist – besonders wichtig für Produkte mit Wickelfahne („double twist“).

## Sense & Seal Produkterkennung

schützt die Verschleißwerkzeuge vor Schmutz und Beschädigung – auch im Falle von Produkt im Siegelbereich. Sense & Seal sichert damit eine hohe Maschinenverfügbarkeit und gleichbleibende Nahtqualität.

**Kein störender Versatz in der Kopfnah** durch automatische Bahnkantenregelung mit Ultraschall-Erkennung und servomotorischer Verstellung.

**Ressourcenschonender Verpackungsprozess** durch vertikal kontinuierliches Verfahren – nahezu alle Verbundpackstoffe, auch in dünneren Packstoffqualitäten, können verarbeitet werden.

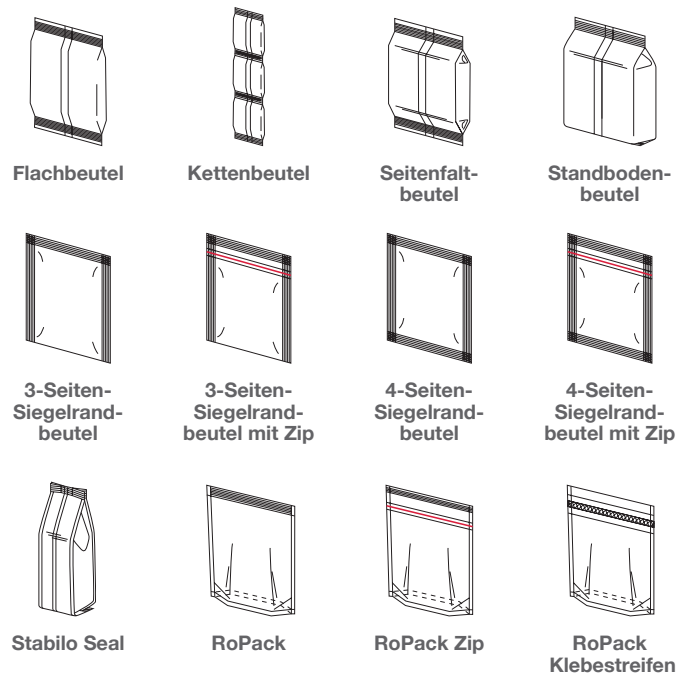
Hygienisch und schnell zu reinigen durch räumliche Trennung von Produkt- und Antriebsbereich. Platzsparende Integration verschiedener Zubehörteile (z. B. Druckwerke, Etikettierer, Applikatoren für Wiederverschluss oder Zip-Beutel) möglich.

## Technische Daten.

	BVC 260 Flexible RoPack mit Zip*	BVC 400 Flexible RoPack mit Zip*
Nennausbringung (B/min.)	bis 105	bis 80
Siegelkraft (N)	6000	8000
Formatbereich (mm)	Standhöhe bis 260	Standhöhe bis 400

\*Für andere Beutelformen gelten die technischen Daten der Standard BVC. Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.

Auch in Edelstahlausführung erhältlich.



ROVEMA GmbH  
35463 Fernwald  
info@rovema.de

ROVEMA France SAS  
93360 Neuilly-Plaisance  
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv  
4902 TT Oosterhout  
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.  
20026 Novate Milanese (MI)  
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging  
Machines Ltd  
Gatehouse Close/Aylesbury  
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.  
08208 Sabadell/Barcelona  
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine  
San. Ve Tic. A.S.  
34870 Kartal/Istanbul  
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA  
196247 St. Petersburg, Russia  
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.  
02-672 Warszawa  
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.  
Norcross, GA 30093  
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.  
Panama City  
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific  
Corporation  
Biñan City/Philippines  
info@rovema.com.ph