

# Case Study Bernbacher

Nudeln sicher und  
effizient in Papier  
verpackt mit  
vertikalen Ver-  
packungsanlagen  
von ROVEMA.



## „Viele Ängste erwiesen sich als unbegründet“

Von Folie auf Papier – eine Verpackungsumstellung und ihre Hürden.  
Und warum am Ende doch alles glatt ging.

Wer bereits in fünfter Generation ein Produkt herstellt, der kennt sich aus. So viel steht fest. Denn Erfahrung, Wissenstransfer und interne Expertise sind unabdingbare Faktoren in der industriellen Fertigung moderner Prägung. Packt man noch Hingabe und Liebe zum Produkt hinzu, versteht der geneigte Beobachter schnell, warum der familiengeführte Nudelhersteller Bernbacher beim reinen Erzeugnis nicht haltmacht – und sich darüber hinaus auch über die Verpackung den Kopf zerbricht: Die Nudel-Produktreihen „Bio Dinkel“, „Bio Hartweizen“, „Dinkel“ und „Vollkorn“ finden von nun an in einer neuen Papierverpackung ihren Weg ins Regal.

Die kompletten Bernbacher-Sortimente auf Papierverpackungen umzustellen ist ein laufendes Projekt der kommenden Jahre, heißt es aus Hohenbrunn. All dies wäre ohne die Unterstützung des Verpackungsmaschinenbauers ROVEMA nicht möglich gewesen.

Beide Unternehmen arbeiten seit Jahrzehnten zusammen – die Vertrauensbasis stimmt, man kennt sich.



**ROVEMA**

Passion for packaging



# Der packREPORT sprach zu diesem Anlass exklusiv mit Stephan Wycisk, Betriebsleiter bei der Josef Bernbacher & Sohn GmbH & Co. KG, über ...

## ... die Zusammenarbeit mit ROVEMA:

Die Zusammenarbeit mit ROVEMA ist langjährig und vertrauensvoll. Alles, was in der Partnerschaft bisher erarbeitet wurde, funktioniert. Wir haben eine solide Basis, auch um Probleme lösen zu können. Das geht zügig. Viel besser kannst du es eigentlich nicht haben. Die Maschinen laufen bei uns an sechs Tagen die Woche im Schichtbetrieb.

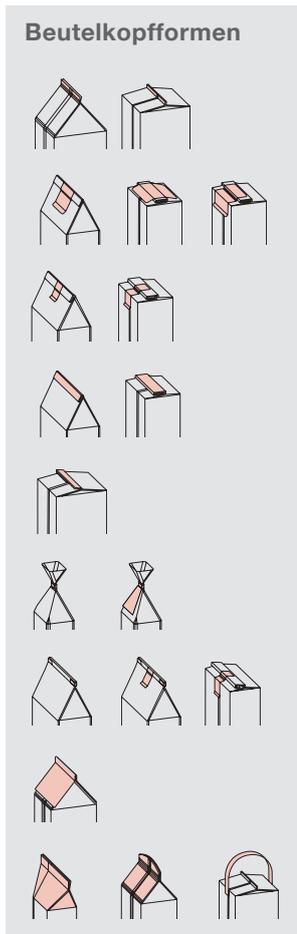
## ... das eigene Image:

Bernbacher ist ein innovatives Unternehmen. Man ist am Puls der Zeit. Wir sprechen in diesem Zusammenhang zum Beispiel über solche Dinge wie Energie, Verbrauch und

Effizienz. Man weiß hier sehr klar, was man will. Man weiß hier sehr klar, was man umsetzen möchte, in welcher Zeit und mit welchem Geld. Da verliert man sich nicht in irgendwelchen Nebensächlichkeiten.

## ... die Priorität von Nachhaltigkeit:

Für Bernbacher ist das Nachhaltigkeitsthema nicht neu. Man war Mitbewerbern diesbezüglich schon auch ein Stück voraus. Zu erwähnen ist der Neubau von vor zehn Jahren, in den auch die bestehenden ROVEMA Maschinen integriert wurden. Hier wurde der Fokus auf zukunftssichere Prozesse und Technologien gelegt, wie zum Beispiel Nutzung von Brunnenwasser zur Kühlung in Prozessen und Gebäuden.



Technische Details	SBS 250 Single	SBS 250 Twin
	1 Schlauchbeutelmaschine	2 Schlauchbeutelmaschinen
<b>Formatbereich</b>	bis 260 mm	bis 260 mm
<b>Ausbringleistung</b>	bis zu 95 Beutel/min	bis zu 160 Beutel/min
<b>Füllvolumina</b>	bis zu 4.000 cm <sup>3</sup>	bis zu 4.000 cm <sup>3</sup>

Leistungsangaben abhängig von Produkt, Packstoff und Beutelkopfform.

Kopfbereich aus 40 Optionen wählbar. Das ROVEMA Blockpacksystem SBS TWIN verarbeitet flexibel Packstoffe aus Kunststoff und Papier.

Die effiziente Alternative zu vorgefertigten Beuteln: Siegelfähiger Packstoff von der flachen Folienbahn wird kontinuierlich zu Beuteln geformt, befüllt und verschlossen.

Die einzelnen Verpackungsaufgaben sind bequem als Rezeptur programmierbar und im Rahmen eines Formatwechsels prozesssicher, schnell und effizient durchführbar.



**... Innovationen:**

ROVEMA macht es möglich, mit wenig Aufwand von Folie auf Papier umzustellen, damit wir den Umweltgedanken von uns und unseren Kundinnen und Kunden Rechnung tragen können. ROVEMA ermöglicht uns damit, innovativ zu sein und uns dem Endverbraucher entsprechend präsentieren zu können.

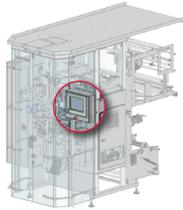
**... den Prozess der Verpackungsumstellung:**

Der Prozess, auf Papier umzustellen, begann bei uns im Jahr 2018. Die größte Herausforderung liegt sicherlich darin, dass im Vorfeld nicht bekannt ist, wie sich anderes Material verhält, wie es sich verarbeiten lässt und welcher Aufwand betrieben werden muss, um es nutzen zu können. Ideal wäre eine 1:1 Umstellung, was allerdings nicht realistisch ist.

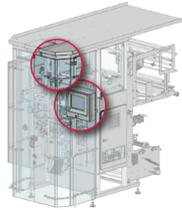
**ROVEMA Verpackungsanlagen sind auf maximale Flexibilität ausgelegt und bieten eine hohe Investitionssicherheit, gerade bei wechselnden, anspruchsvollen Verpackungsaufgaben und neuen Packstofftrends.**

**Maximale Investitionssicherheit durch ganzheitlichen Ansatz**

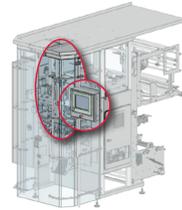
ROVEMA passt auch Bestandsmaschinen maßgeschneidert an neue Verpackungsaufgaben, z. B. auf alternative nachhaltige Packstoffe, an. Ein umfassendes Life Cycle Service Angebot und ein globales Netzwerk erfahrener Serviceteams ermöglichen optimale und passgenaue Maßnahmenpakete.



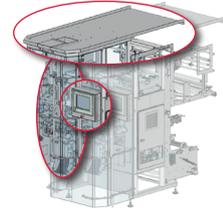
**Option A**



**Option B**



**Option C**



**Option D**

**Neue Anforderung**

Einsatz eines geringfügig anderen Packstoffs auf einer bestehenden Maschine.

Einsatz von ASPM auf einer bestehenden Maschine.

Neue Beutelgröße und Einsatz von ASPM.

Neue Beutelgröße und Einsatz von ASPM.

**Prüfung des Maschinenrahmens**

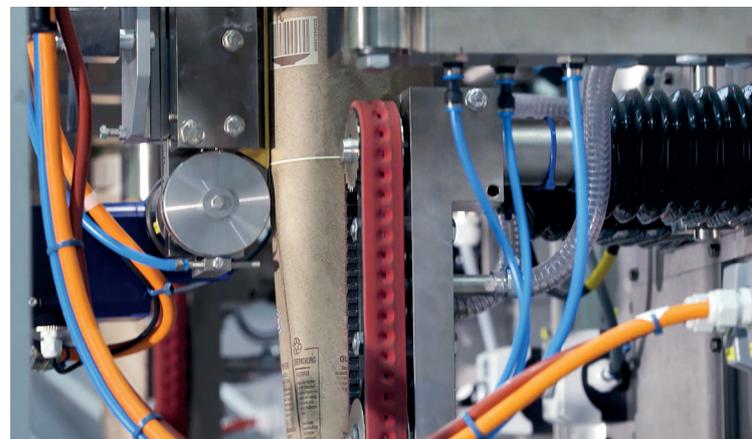
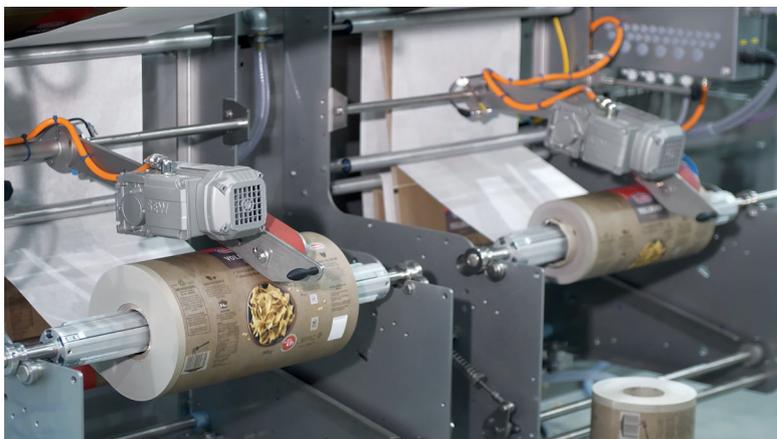
**Maßnahme (baut aufeinander auf)**

- + Neue Rezeptur
- + Einfache Einstellarbeiten

- + Eventuell neue Formschulter

- Rahmen geeignet:**
- + Neuer Formatsatz
  - + Neue Siegelwerkzeuge

- Rahmen nicht geeignet:**
- + Umbau der Formataufnahme
  - + Umbau der Produktzuführung



# Der packREPORT sprach zu diesem Anlass exklusiv mit Stephan Wycisk, Betriebsleiter bei der Josef Bernbacher & Sohn GmbH & Co. KG, über ...

## ... Eigeninteressen:

Bei der Papierverpackung hatte Bernbacher den Vorteil, dass man auf der einen Seite mit bestehenden Lieferanten die Möglichkeit hatte, auf geeignetes Material zurückgreifen zu können. Auf der anderen Seite war ROVEMA bereit, dies gemeinsam zu erarbeiten. Es liegt natürlich im Interesse von Bernbacher sich bei dem Thema Nachhaltigkeit stark zu präsentieren und positionieren.

## ... konstruktive Prozesse:

ROVEMA war zu diesem Zeitpunkt auch schon auf diesem Gebiet tätig. Letztlich lief alles über Tests und Know-how-Transfer; im Nachhinein betrachtet konstruktiv und unkompliziert.

## ... die großen Unbekannten:

Dass zunächst nicht klar war, welches Ausmaß eine Umstellung dieser Verpackung erfordert und welchen Aufwand man betreiben muss, das war die große Unbekannte. Festzustellen ist, dass sich viele Bedenken als unbegründet erwiesen. Die maschineninternen Abläufe waren bis vor kurzem noch nicht optimal, doch seit der letzten Anpassung läuft es einwandfrei.

## ... die Rohstoffversorgung:

Wenn die Nachfrage nach Papier weiter steigend bleibt, was bedeutet das für uns? Wie verhält es sich mit der Verfügbarkeit von Papier? Ist diese so gegeben, wie sie am Markt benötigt wird? Diese Fragen beschäftigen uns sehr. Dieser Art von Reflektion haben wir uns gestellt. Die Situation am Weltmarkt stellte sich zu diesem Zeitpunkt unproblematisch dar, aktuell wird die Situation laufend neu beurteilt.

## ... das liebe Geld:

Abwägung von Kosten und Nutzen stehen sicherlich immer im Vordergrund. Über eine zuverlässige Maschine mit einem hohen Nutzungsgrad zu verfügen, ebenso. Die aktuelle Situation zu den Verfügbarkeiten von Ersatzteilen hat einen anderen Stellenwert bekommen. Ein funktionierender Support und Zusagen des Maschinenlieferanten über die Teileverfügbarkeiten spielen heute eine wichtigere Rolle als jemals zuvor.





### ... den Stellenwert der Verpackung:

Die Verpackung der Produkte hat bei Bernbacher einen sehr hohen Stellenwert. Das ist das, was der Verbraucher wahrnimmt und ihn dazu bewegt, zur Ware zu greifen. Ein Vernachlässigen der Optik und der Haptik von den Materialien wäre fahrlässig. Ebenso spielt der Schutz des Verpackungsinhaltes eine entscheidende Rolle, denn beim Kunden muss ein qualitativ hochwertiges Produkt ankommen.

### ... weltweite Trends:

Unsere Umstellung auf Papier stellen wir nicht infrage. Wir sehen die Trends, die in der Welt stattfinden. Der ökologische Aspekt tritt immer weiter in den Vordergrund. Mit den richtigen Lieferanten und Herstellern bezüglich Papier, Folie und Maschine ist noch vieles möglich.

*ROVEMA Blockpacksystem SBS TWIN:  
Flexibel anpassbar auf unterschiedliche  
Beutelformen und Packstoffe.  
Bis zu 160 Packungen/min.*



*Die Verpackung passt zum Markenversprechen: Bernbacher Bio Dinkel Nudeln – regional erzeugt und vollständig in Papier verpackt.*

### ... die Vorzüge von Nudeln:

Wir haben mit unserem Produkt sehr viel Glück, denn Nudeln sind ein beständiges Lebensmittel, dessen Beliebtheit nicht abnimmt – es ist kein Nischenprodukt. Nudeln sind vielseitig, einfach zuzubereiten, lange haltbar und unkompliziert zu lagern.

### ... Margen:

Was in Sachen Logistik aktuell am Markt passiert, ist eine vollkommen neue Situation: Wir sprechen zum Beispiel bei Paletten über eine Verfünfachung der Kosten, wobei ein Ende momentan nicht abzusehen ist. Diese Kosten müssen wir natürlich weitergeben, denn Nudeln sind kein margengetriebenes Produkt – zumindest im Vergleich zu anderen Lebensmitteln ist die Marge überschaubar. Das heißt für uns, dass wir die Kostenentwicklungen in allen Bereichen genauestens beobachten und auf diese kurzfristig reagieren müssen. Ein Maschinenhersteller wie ROVEMA, der in der Lage ist, zuverlässige Maschinen zu liefern, hilft hier stabile Mengen ausbringen zu können.

**ROVEMA hat sich auf das Verpacken von frischen Nudeln und getrockneten Kurzteigwaren spezialisiert. Erfahren Sie mehr über ROVEMAs Linienkompetenz im Verpacken von Teigwaren: [www.rovema.com/verpackungsloesungen/packgut/kurzteigwaren-pasta/](http://www.rovema.com/verpackungsloesungen/packgut/kurzteigwaren-pasta/)**



### ... Umrüstzeiten:

Wir haben an dieser Linie für unsere Nudelsorten verschiedene Volumina, wie zum Beispiel 500 g, 750 g und 1000 g in verschiedenen Folienqualitäten und auch in Papiaerausführung. Die Umrüstzeiten konnten mit der neuen Maschine durch konstruktive Maßnahmen seitens ROVEMA verbessert werden, auch im Vergleich zu den zwei anderen bauähnlichen ROVEMA Maschinen bei uns. Diese drei von insgesamt sieben Maschinen stehen nebeneinander.

### ... die Botschaft von Design:

Wir als langjähriges Traditionsunternehmen wollen natürlich nicht altbacken wirken. Wir haben die Möglichkeit, uns mit der Verpackungsumstellung als ein innovatives, mitdenkendes Unternehmen zu präsentieren, was wir de facto auch sind. Das Design entscheidet, ob der Kunde das Produkt ansprechend findet und zugreift. Die Verpackung und das Design vermittelt aber auch viel Image und da sehen die Kunden: Mensch, die sind vorne dabei!

(Autor: Matthias Laux)



[www.rovema.com](http://www.rovema.com)  
[www.bernbacher.de](http://www.bernbacher.de)



# ROVEMA



#### ROVEMA Tochtergesellschaften

ROVEMA France SAS  
93360 Neuilly-Plaisance  
[info@rovema.fr](mailto:info@rovema.fr)

ROVEMA Benelux bv  
4906 AC Oosterhout  
[sales@rovema.nl](mailto:sales@rovema.nl)

ROVEMA Italia s.r.l.  
20026 Novate Milanese (MI)  
[info@rovema-italia.it](mailto:info@rovema-italia.it)

ROVEMA Packaging  
Machines Ltd  
Gatehouse Close/Aylesbury  
[sales@rovema.co.uk](mailto:sales@rovema.co.uk)

ROVEMA Spain and Portugal S.L.  
08208 Sabadell/Barcelona  
[rovema@rovema.es](mailto:rovema@rovema.es)

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.  
34870 Kartal/Istanbul  
[info@rovema.com.tr](mailto:info@rovema.com.tr)

ROVEMA Polska Sp. z o.o.  
02-672 Warszawa  
[rovema@rovema.pl](mailto:rovema@rovema.pl)

ROVEMA North America Inc.  
Norcross, GA 30093  
[info@rovema-na.com](mailto:info@rovema-na.com)

ROVEMA Latinoamérica S.A.  
Panama City  
[rlainfo@rovema.com](mailto:rlainfo@rovema.com)

ROVEMA Asia Pacific  
Corporation  
Makati City/Philippines  
[info@rovema.com.ph](mailto:info@rovema.com.ph)

#### ROVEMA Hauptsitz

ROVEMA GmbH  
Industriestrasse 1  
35463 Fernwald, Germany  
Telefon: +49 (0)641/409-0  
[info@rovema.de](mailto:info@rovema.de)  
[www.rovema.com](http://www.rovema.com)

#### Verbundene Unternehmen

DL Packaging  
[www.dlpack.com](http://www.dlpack.com)

ROVEMA India Pvt Ltd  
[www.rovemaindia.in](http://www.rovemaindia.in)