

SBS BLOCKPACKMASCHINE

*Herausragende
Flexibilität,
breites Produkt-
spektrum,
vielfältige
Beutelformen.*

Beste Differenzierung
am Point of Sale



HOHE FLEXIBILITÄT IN DER BEUTELKOPFGESTALTUNG

Die Highlights.

- Beste Differenzierung Ihrer Produkte am Point of Sale
- Herausragende Flexibilität – breites Produktspektrum, vielfältige Beutelformen, 40 verschiedene Beutelkopfformen
- Bandbefüllung für bruchempfindliche Produkte
- Hohe Beutelqualität als Ersatz für vorgefertigten Beutel
- Separat angetriebene Arbeitsstationen für schnelle Formatwechsel
- Größtmögliche Maschinenzugänglichkeit durch modulare Bauweise
- Investitionssicherheit, da flexibel ausbaubar
- Neues modulares Hygienedesign, bei verschiedenen Beutelkopfformen
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache

ROVEMA

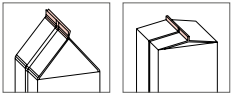
Passion for packaging



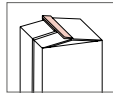
SBS

BLOCKPACKMASCHINE

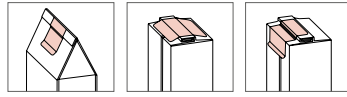
Beispiele Beutelkopfformen.



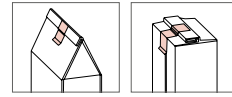
SBS Basis-Formen



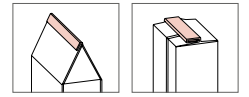
90° Umlegen
der Beutelfahne



Etikett als Wiederverschluss



Klebestreifen als
Wiederverschluss



Heißleim

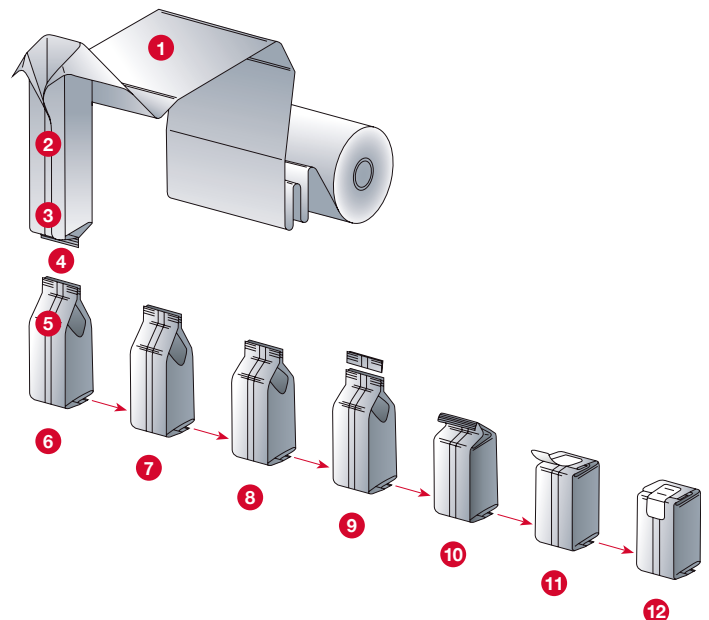
Die Blockpackmaschine SBS ist eine Kombination aus Schlauchbeutelmaschine mit nachgeschalteten Systemen zur Beutel- und Beutelverschlussgestaltung. Dadurch wird der Beutel speziell auf die Gegebenheiten des Marktes abgestimmt, erbringt zusätzlich Convenience und wirkt durch ein eigenständiges Marktaufreten. Die SBS können Sie für ein breites Spektrum zu verpackender Produkte einsetzen. Sie gewährleistet ein produktgerechtes Handling und wirtschaftliches Verpacken von stückigen, granulierten und pulverigen Produkten aus dem Food- und Non-Food-Bereich – ganz gleich, ob Cerealien, Teigwaren, Gewürze oder Gebäck.

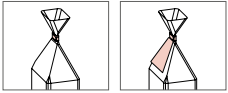
Nutzen und Vorteile der SBS.

- Die Flexibilität ist ein herausragendes Merkmal dieser Maschine. Sie ist Garant für attraktives und aktuelles Beuteldesign und hohe Investitionssicherheit. Durch die speicherbaren Packungsabmessungen kann die SBS einfach auf andere Formatgrößen, Füllfunktionen oder Kopfformen umgestellt werden. Auch können z. B. Blockpackungen in einem Arbeitsgang mit Öffnungshilfen und/oder Wiederverschlussmöglichkeiten versehen werden. Selbstverständlich ist die SBS auch in der Lage, die attraktiven Stablio Seal® Beutel herzustellen.
- PC-basierte ROVEMA P@ck-Control Steuerung mit einem bedienerfreundlichen Touch-Screen und integrierten Hilfe-Funktionen. Die serienmäßige Netzwerkverbindung mit dem ROVEMA Servicezentrum ermöglicht die Online-Diagnose und Wartung der Steuerungssoftware.
- Die kompakte Bauweise sorgt für eine hohe Ausbringung, auf geringer Stellfläche. Spätere Nachrüstungen für weitere Packungsvarianten sind durch das modulare System möglich. Alle Funktionen sind als Einzelstationen installiert und können an spätere Anforderungen angepasst werden.
- Die SBS kann eigenständig oder in Verbindung mit anderen Maschinen als integraler Bestandteil der ROVEMA Systemtechnik eingesetzt werden.

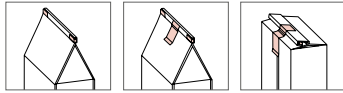
Befüllung über Schlauchbeutelmaschine.

- 1 Die Packstoffbahn wird zu einem Schlauch geformt.
- 2 Der Packstoffschlauch wird in Längsrichtung verschlossen.
- 3 Die Seitenfalten werden eingelegt, die Quernähte des Beutels hergestellt und das Packgut fällt in den Beutel.
- 4 Der Beutel wird vom Packstoffschlauch getrennt.
- 5 Der Beutel wird in die Bechertaktkette abgegeben.
- 6 Der Beutel wird berührt.
- 7 Überschüssige Luft wird aus dem Kopfnahbereich verdrängt.
- 8 Die Kopffalten des Beutels werden nachgeformt.
- 9 Die Kopfnah wird versiegelt, die überstehende Beutelfahne abgetrennt und entfernt.
- 10 Die Beutelfahne wird gefaltet, zusammengepresst und an den Beutel gelegt.
- 11 Die Beutelfahne wird am Beutel befestigt.
- 12 Der fertige Beutel wird abtransportiert.

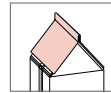




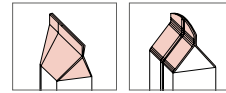
CLIP, auch mit Anhänger



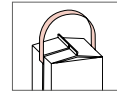
Tin-Tie mit Falt und Pressen



Reiter aus
Pappe



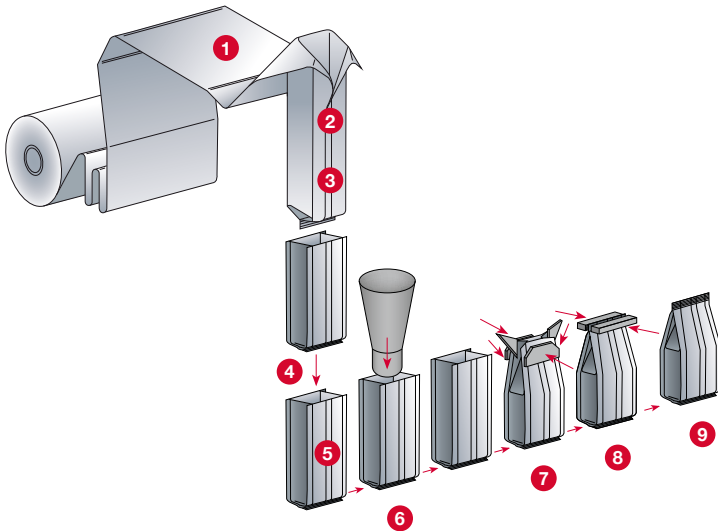
Sonderkopfformen



Tragegriff

Befüllung am Band.

- 1 Die Packstoffbahn wird zu einem Schlauch geformt.
- 2 Der Packstoffschlauch wird in Längsrichtung verschlossen.
- 3 Die Seitenfalten werden eingelegt, die Quernähte des Beutels hergestellt.
- 4 Der Leerbeutel wird vom Packstoffschlauch getrennt.
- 5 Der Leerbeutel wird in die Bechertaktkette abgegeben.
- 6 Das Produkt wird schonend in den Beutel dosiert.
- 7 Der Beutelkopf wird geformt.
- 8 Die Kopfnäht wird versiegelt, die überstehende Beutelfahne abgetrennt und entfernt.
- 9 Der fertige Beutel wird abtransportiert.



Die Optionen.

Der modulare Aufbau gibt Sicherheit für zukünftige Verpackungsaufgaben und neue Trends beim Packungsdesign oder Packstoff. Im Bedarfsfall ist die SBS auch als herkömmliche Schlauchbeutelmaschine einsetzbar.

- Heißsiegelung, Impulsschweißung oder dauerbeheizte Schweißbacken
- Herstellung von Stabilo Seal® Beuteln
- Integrierte oder separate Befüllstation mit maximaler Produktschonung für bruchempfindliche Füllgüter
- Clipgerät, Tin-Tie-Applikator oder Klebestreifengerät zur Herstellung wiederverschließbarer Beutel
- Etikettierung von Beutel Vorder- und Rückseite
- Tragegriffgerät
- Leerbeutelaufrichtung
- Ansigelung der Bodennaht zur Optimierung der Standfähigkeit, auch bei geringem Füllgewicht
- Edelstahlausführung
- Weitere Optionen auf Anfrage

Technische Daten.

	SBS 250 Single	SBS 250 Twin
Formatbereich	bis 260 mm*	bis 260 mm*
Ausbringleistung	bis zu 95 Beutel/min	bis zu 160 Beutel/min
Füllvolumina	bis zu 4000 cm ³	bis zu 4000 cm ³

*größere Formate auf Anfrage

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.

ROVEMA weltweit

Produkte & Life Cycle Services



Passion for packaging



Tochtergesellschaften

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

verbundene Unternehmen

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in

inno-tech
Verpackungsmaschinen GmbH
www.innotech-gmbh.com