

BVC 145 TwinTube – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

High-Speed-Verpacken von Süßwaren und Snacks

2 Füllrohre – doppelte Ausbringung



KOMPAKTE DOPPELROHR SCHLAUCHBEUTELMASCHINE FÜR SÜSSWAREN UND SNACKS

Die Highlights

- Universelle Hochleistungsmaschine zum effizienten Verpacken von Schüttgütern
- Pneumatische Packstoffträgerwelle mit seitlicher servomotorischer Vorabrollung
- Packstoffzuführung mit einer gemeinsamen Folienrolle und anschließender Trennung auf zwei Folienbahnen
- Hüllstoffträger beiderseitig komplett offen für optimale Zugänglichkeit bei Reinigungs-, Wartungs- und Einstellarbeiten
- Automatische Bahnkantenregelung für reproduzierbaren Formatwechsel und hohe Längsnahtqualität
- Produktabtastung zum Schutz der Siegelwerkzeuge auf beiden Bahnen unabhängig, automatische Ausschleusung der Fehlbeutel ohne Produktionsunterbrechung möglich
- Beste Zugänglichkeit von allen Seiten durch komplett ins Maschinengehäuse integrierte Steuerungstechnik (kein separater Schaltschrank)
- Rundherum komplett aufschwenkbare Doppelschutztüren für beste Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich der Maschine
- Verschleißfreie Antriebstechnik mit Servoantrieben

ROVEMA

Passion for packaging

BVC 145 TwinTube – VERPACKEN VON SÜSSWAREN UND SNACKS

Die Vorteile:

- Kompakte und platzsparende Bauform für effiziente Nutzung der Produktionsflächen
- Niedrige Bauhöhe, daher sehr gut geeignet für Produktionsanlagen mit geringen Deckenhöhen
- Hohe Ausbringleistung zur Reduzierung der Kosten pro Beutel
- Beste Zugänglichkeit zu allen Baugruppen und Komponenten, Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit

Optional erhältlich:

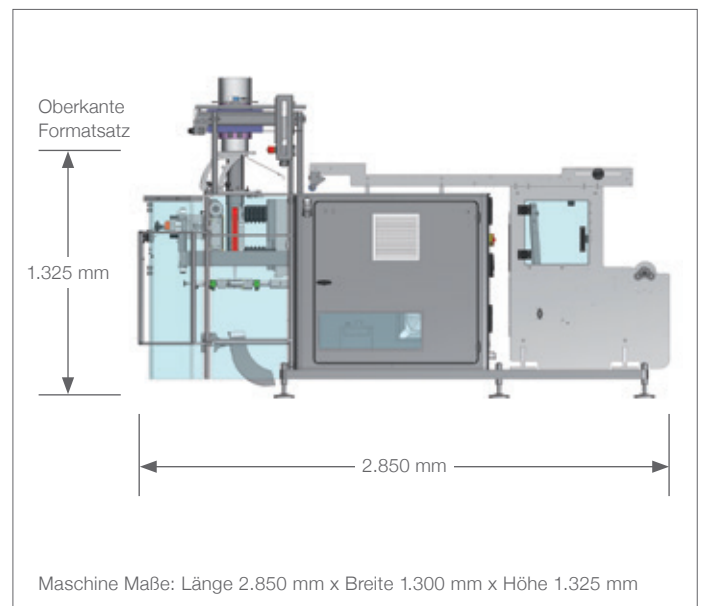
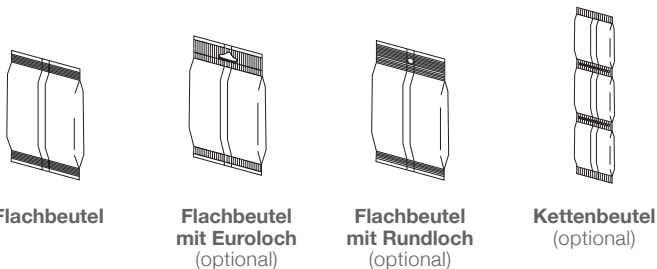
- Packstoffzuführung mit zwei getrennten Folienrollen
- In den Hüllstoffträger vollintegrierte Druck- und Etikettiersysteme
- Verifizierung des MHD-Druckes durch integriertes, optisches Bildererkennungssystem
- Produktbegasung zur Haltbarkeitsverlängerung
- Vollintegriertes, noch vor der Beutelherstellung installiertes, Freifall-Metallerkennungssystem mit herausziehbarer Halterung
- Personalisiertes Bediener-Login mit RFID-Chip-Lesegerät
- Synchronisierung zu den üblichen Dosieraggregaten, z. B. einer Mehrkopfwage

Technische Daten

BVC 145 TwinTube – Kontinuierliche vertikale Schlauchbeutelmaschine mit zwei Füllrohren

Beutelbreite	50–145 mm
Beutellänge	80–220 mm (optional: 320 mm)
Nennausbringung	bis zu 500 B/min.

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.



ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA Retrofit
35463 Fernwald
info@rovema-retrofit.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

www.rovema.com

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

Vertriebspartner und Service Center weltweit

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
richard.carls@rovema.de

ROVEMA
Passion for packaging