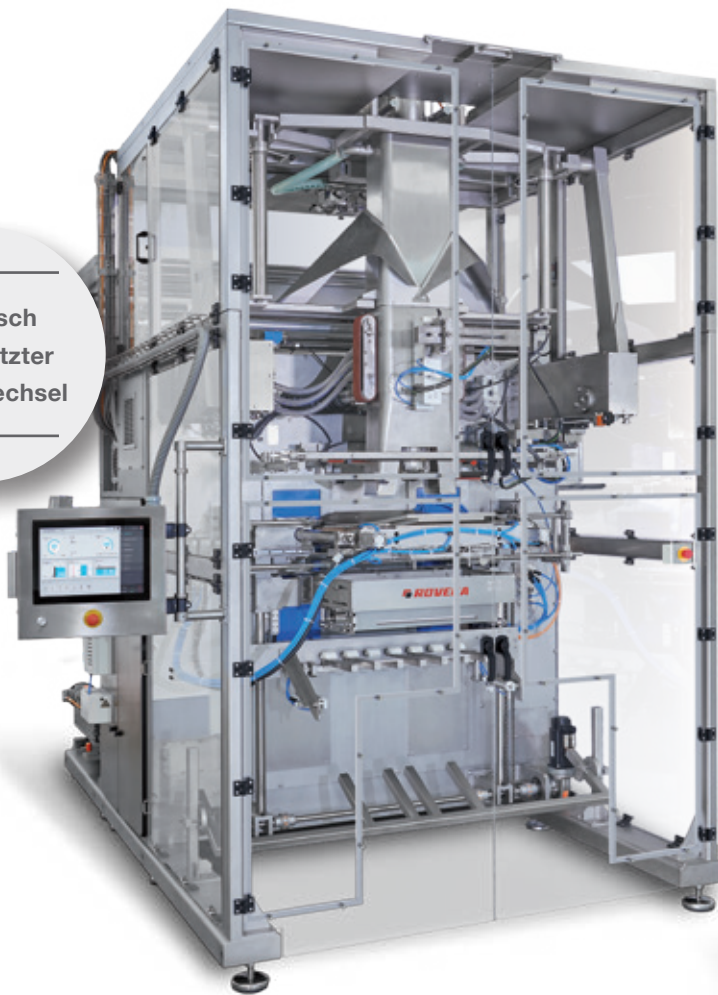


BVC 600 – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

Staubfreies Verpacken von Pulvern, Granulaten und Pellets.

Motorisch unterstützter Formatwechsel



HERSTELLUNG PALETTIERBARER, KOMPAKTER UND LUFTARMER BEUTEL UND SÄCKE

Die Highlights

- Für Großgebilde in der Food und Non-Food Industrie
- Ausführungen für Pulver, Granulate, Pellets, Schüttware, Waschmittel, Dünger etc.
- Hohe Abfüllgenauigkeit mit volumetrischem und gravimetrischem Dosiersystem
- Luftarme, pallettierbare Säcke durch Aufbringung einer Entlüftungsmembran (Ventilsack)
- Sackherstellung von der flachen Folienrolle
- Heißsiegelfähige Lamine und PE-Packstoffe
- Sackvolumen bis zu 140 Liter
- Sackbreite bis zu 750 mm
- Siegelkraft bis zu 8.000 N

ROVEMA

Passion for packaging

BVC 600 – VERPACKEN VON SCHÜTTGÜTERN

Staubfreie Dosierung und Sackbefüllung

Mit der BVC 600 können staubende, pulvrige Produkte mit höchster Sack- und Siegelnahtqualität verpackt werden.

Die kontinuierlich arbeitende Schlauchbeutelmaschine BVC 600 stellt palettierfähige Säcke von der flachen Folienrolle her.

Als Packmittel können heißsiegelfähige Lamine und schweißbare Monomaterialien verwendet werden.

Zum staubfreien und gewichtsgenauen Dosieren von Pulvern wird ein geschlossenes Abfüll- und Schneckendosiersystem eingesetzt.

BESONDERHEIT:

Der komplette Formatsatz kann zur Reinigung oder zum Formatwechsel elektromotorisch abgesenkt werden. Zusätzliche Hebeeinrichtungen sind nicht erforderlich.

Das Funktionsprinzip:

- Das Produkt wird über eine geregelte Zuführschnecke in den Trichter der Schneckendosierung gefüllt
- Mit dem programmierbaren Servoantrieb werden Endgewichte mit höchster Dosiergenauigkeit erreicht
- Die befüllten Säcke werden mit den Siegel-/Schweißwerkzeugen der Schlauchbeutelmaschine dicht verschlossen

Die Vorteile:

- Das staubfreie Dosier- und Befüllsystem sorgt für saubere und dichte Nähte mit einer hohen Nahtqualität
- Zur Erzielung einer niedrigen Fallhöhe erfolgt der geregelte Dosieraustrag synchron zum Packstofftransport
- Gewichtsgenaueres Dosieren durch die Kombination von volumetrischem und gravimetrischem Dosiervorgang
- Hohe Ausbringleistung durch den kontinuierlichen Siegel- und Befüllprozess
- Leicht und schnell zu reinigen durch klare Trennung von Antriebs- und Produktbereich



Pulver



Waschmittel



Dünger



Granulat



Pellets

Sackentlüftung zur Sicherstellung der Palettierbarkeit (Ventilsack)

Das Funktionsprinzip:

- Innerhalb der Maschine wird in der flachen Packstoffbahn ein FDA/BGA zulässiges, permeables Ventil erzeugt
- Die Ventilgröße ist entsprechend der Entlüftungsaufgabe variabel gestaltbar
- Über dieses Ventil können Gase und Luft unter Stapeldruck entweichen

Die Vorteile

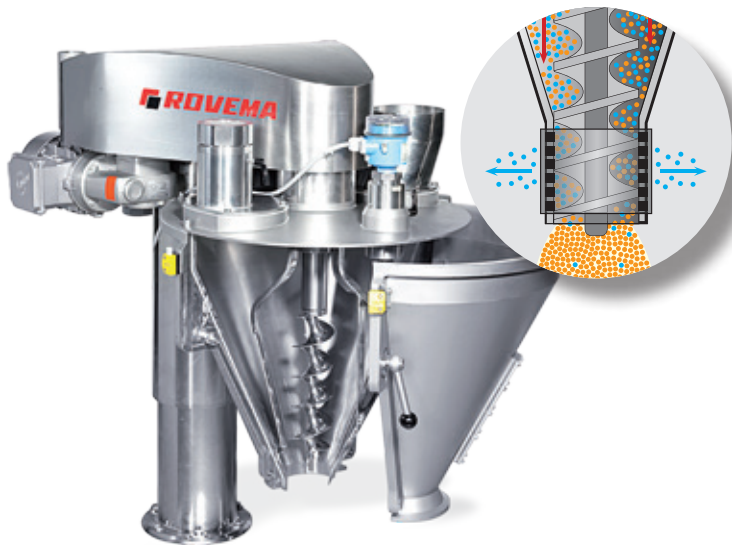
- Pulverstaubaustritt oder Feuchtigkeitseintritt werden zuverlässig verhindert



Hygienisches, staubfreies Dosieren mit der SDH Vakuumdosierung

Das Funktionsprinzip:

- Das Produkt wird über eine geregelte Zuführschnecke in den Trichter der Schneckendosierung befüllt
- Ein geregelter Antriebsmotor bewegt den Rührer, der das Produkt homogen im Dosiertrichter verteilt
- Die Dosierschnecke mit Servoantrieb dosiert das Produkt aus dem Trichter in die Packung
- Während des Dosiervorganges wird dem Produkt mit einem Vakuumsystem die darin enthaltene Luft entzogen
- Nach Ende des Dosiervorganges verhindert ein Vakuumverschluss den Nachfall von Produkt



Die Vorteile:

- Einfachste Reinigung durch Hygieneausführung, Trichter in V2A oder V4A, geschlossen oder geteilt lieferbar
- Schneckenwechsel ohne Werkzeug
- Präzise und schonende Produktbehandlung, Dosierschnecke servomotorisch geregelt für höchste Dosiergenauigkeit
- Motorische Höhenverstellung in Hygieneausführung (optional)
- Individuelle Steuerung der Dosierung durch elektronische Integration aller Funktionen in der Maschinensteuerung
- Separat angetriebene und taktbare Rührwerke zur Homogenisierung und gleichmäßigen Füllung der Dosierschnecke
- Bis zu 50 % höhere Dosiergenauigkeit und bis zu 10 % höhere Ausbringleistung durch Vakuumdosierung

Gewichtsgenaueres, staubfreies Dosieren mit der SDH-W Schneckenwaage

Das Funktionsprinzip:

- Produkt wird über eine geregelte, gravimetrische Zuführschnecke in den Trichter der Schneckendosierung befüllt
- Kraftaufnehmer ermitteln laufend das Gewicht von Produktein- und -austrag
- Die Schneckendosierung arbeitet als geschlossenes Förder-system zur staubfreien Sackbefüllung
- Mit dem programmierbaren Servoantrieb werden Endgewichte mit höchster Dosiergenauigkeit erreicht
- Die befüllten Säcke werden mit den Siegel-/Schweißwerkzeugen der Schlauchbeutelmaschine dicht verschlossen



Die Vorteile:

- Das staubfreie Dosier- und Befüllsystem sorgt für saubere und dichte Nähte mit einer hohen Nahtqualität
- Gewichtsgenaueres Dosieren durch die Kombination von volumetrischem und gravimetrischem Dosiervorgang
- Hohe Ausbringleistung durch den kontinuierlichen Siegel- und Befüllprozess
- Leicht und schnell zu reinigen durch klare Trennung von Antriebs- und Produktbereich

BVC 600 – VERPACKEN VON SCHÜTTGÜTERN

Staubfreie Dosierung und Sackbefüllung

Produktabhängig und speziell zur Dosierung von Granulaten, Pellets, Waschmittel oder Dünger setzen wir eine Vielzahl weiterer Dosieraggregate ein. Zum Beispiel Volumen-Becherdosierungen, Bandwaagen, Rinnenwaagen, Silowaagen etc.

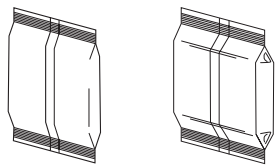


Technische Daten

BVC 600 – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

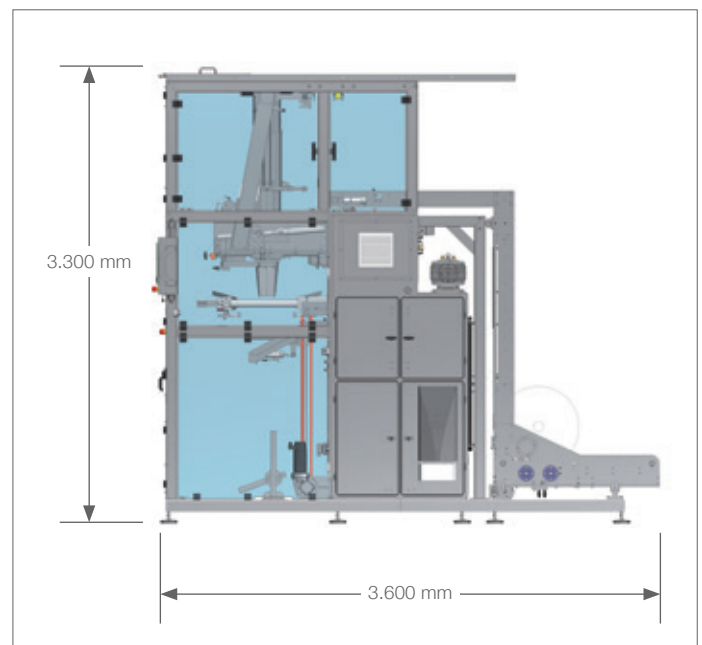
Formatbereich (mm)	250–600 für Flachsäcke 250–700 für Faltensäcke
Nennausbringung (S/min.)	bis zu 12
Siegelkraft (N)	8.000
Füllvolumen (Liter)	bis zu 110 für Flachsäcke bis zu 140 für Faltensäcke

* Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.



Flachsack

Faltensack



ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA Retrofit
35463 Fernwald
info@rovema-retrofit.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

www.rovema.com

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
richard.carls@rovema.de

Vertriebspartner und Service Center weltweit


Passion for packaging