

# BVC 145 TwinTube – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

*High-Speed-  
Verpacken  
von  
Süßwaren  
und Snacks*

2 Füllrohre –  
doppelte  
Ausbringung



## KOMPAKTE DOPPELROHR SCHLAUCHBEUTEL- MASCHINE FÜR SÜSSWAREN UND SNACKS

### Die Highlights

- Universelle Hochleistungsmaschine zum effizienten Verpacken von Schüttgütern
- Pneumatische Packstoffträgerwelle mit seitlicher servomotorischer Vorabrollung
- Packstoffzuführung mit einer gemeinsamen Folienrolle und anschließender Trennung auf zwei Folienbahnen
- Hüllstoffträger beiderseitig komplett offen für optimale Zugänglichkeit bei Reinigungs-, Wartungs- und Einstellarbeiten
- Automatische Bahnkantenregelung für reproduzierbaren Formatwechsel und hohe Längsnahtqualität
- Produktabtastung zum Schutz der Siegelwerkzeuge auf beiden Bahnen unabhängig, automatische Ausschleusung der Fehlbeutel ohne Produktionsunterbrechung möglich
- Beste Zugänglichkeit von allen Seiten durch komplett ins Maschinengehäuse integrierte Steuerungstechnik (kein separater Schaltschrank)
- Rundherum komplett aufschwenkbare Doppelschutztüren für beste Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich der Maschine
- Verschleißfreie Antriebstechnik mit Servoantrieben

**ROVEMA**

Passion for packaging

# BVC 145 TwinTube – VERPACKEN VON SÜSSWAREN UND SNACKS

## Die Vorteile:

- Kompakte und platzsparende Bauform für effiziente Nutzung der Produktionsflächen
- Niedrige Bauhöhe, daher sehr gut geeignet für Produktionsanlagen mit geringen Deckenhöhen
- Hohe Ausbringleistung zur Reduzierung der Kosten pro Beutel
- Beste Zugänglichkeit zu allen Baugruppen und Komponenten, Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit

## Optional erhältlich:

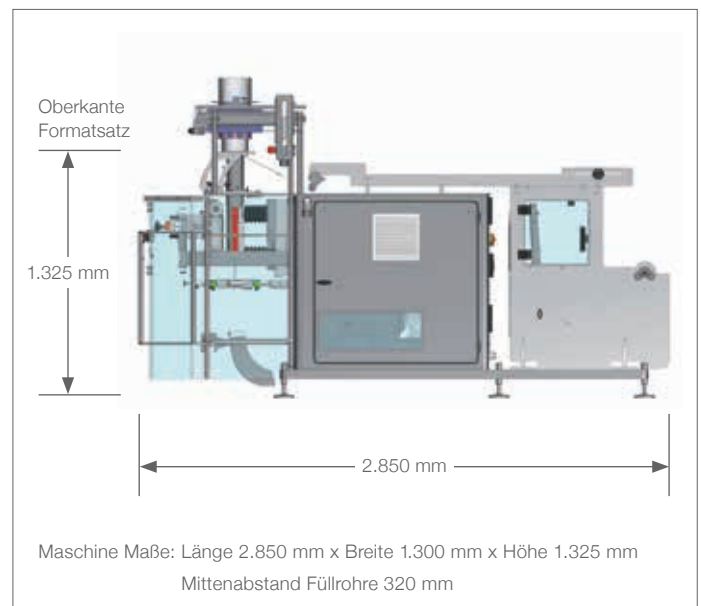
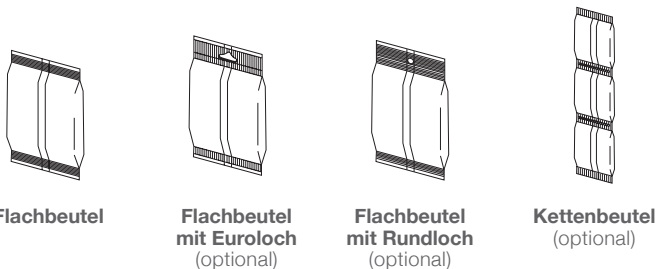
- Packstoffzuführung mit zwei getrennten Folienrollen
- In den Hüllstoffträger vollintegrierte Druck- und Etikettiersysteme
- Verifizierung des MHD-Druckes durch integriertes, optisches Bildererkennungssystem
- Produktbegasung zur Haltbarkeitsverlängerung
- Vollintegriertes, noch vor der Beutelherstellung installiertes, Freifall-Metallerkennungssystem mit herausziehbarer Halterung
- Personalisiertes Bediener-Login mit RFID-Chip-Lesegerät
- Synchronisierung zu den üblichen Dosieraggregaten, z. B. einer Mehrkopfwage

## Technische Daten

**BVC 145 TwinTube** – Kontinuierliche vertikale Schlauchbeutelmaschine mit zwei Füllrohren

|                 |                              |
|-----------------|------------------------------|
| Beutelbreite    | 50–145 mm                    |
| Beutellänge     | 80–220 mm (optional: 320 mm) |
| Nennausbringung | bis zu 500 B/min.            |

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.



ROVEMA GmbH  
35463 Fernwald  
info@rovema.de

Rovema France SAS  
93360 Neuilly-Plaisance  
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv  
4902 TT Oosterhout  
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.  
20026 Novate Milanese (MI)  
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging  
Machines Ltd  
Gatehouse Close/Aylesbury  
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.  
08208 Sabadell/Barcelona  
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine  
San. Ve Tic. A.S.  
34870 Kartal/Istanbul  
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA  
196247 St. Petersburg, Russia  
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.  
02-672 Warszawa  
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.  
Norcross, GA 30093  
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.  
Panama City  
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific  
Corporation  
Biñan City/Philippines  
info@rovema.com.ph