

# BVC 250 CANDY

High-Speed Schlauchbeutelmaschine

*Die Hochleistungs-  
maschine  
für Räume mit  
geringer  
Deckenhöhe.*



## Kompakte Verpackungslösung für Süßwaren und Snacks

- Bis zu **300 Beutel pro Minute**
- Kompakte und ergonomische Bauweise mit **geringer Bauhöhe**
- Maximale Zugänglichkeit dank größtmöglicher Zugangsöffnung und optional **schwenkbarem Schaltschrank**
- **Intuitive Bedienoberfläche** für eine schnelle, fehlerfreie Inbetriebnahme und Nutzung
- Perfekte Beutelqualität und **maximaler Produktschutz** – unsere Premium Seal Technologie sorgt für sichere und haltbare Verpackungen
- **Maximale Verfügbarkeit** der Maschine durch vereinfachten Formatwechsel
- **Verschiedene Beutelformen** möglich

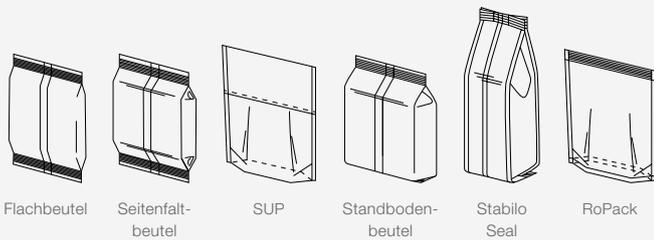
# ROVEMA BVC 250 CANDY

## Kompakte Schlauchbeutelmaschine für Süßwaren und Snacks

Mit unserer BVC 250 Candy haben Sie maximale Flexibilität: Sie kann verschiedene Beutelformen herstellen und ist mit unterschiedlichen Packstoffen kompatibel – von Mono- und Verbundmaterialien bis hin zu Papier- und Papierverbundstoffen. Damit ist sie ideal für unterschiedliche Anforderungen und nachhaltige Verpackungslösungen.

Mit einer Ausbringungsleistung von bis zu 300 Beuteln pro Minute liefert die BVC 250 Candy nicht nur die höchsten Geschwindigkeiten, sondern auch erstklassige Siegelnahtqualität.

### Mögliche Beutelformen



### Die kompakte Hochleistungsmaschine

- **Maximale Zugänglichkeit** für Reinigungs- und Wartungsarbeiten durch aufschwenkbare Türen und optional schwenkbaren Schaltschrank
- Mehrfach aufschwenkbare Türen sorgen für **ergonomische und benutzerfreundliche Maschinenbedienung**
- **Einfacheres Handling** und schnellere Folienwechsel durch minimalen Folienlauf
- **Einfache und sichere Bedienung** der Maschine sorgt für einen sicheren und fehlerfreien Betrieb
- Praktische Leichtbau-Formatsätze für müheloses Handling und **schnelle Umrüstzeiten**
- **Systemseitige Unterstützung bei der Parameteranpassung** gewährleistet einen optimalen Betriebszustand

### Technische Daten

Nennausbringung bis zu 300 B/min.

Siegelkraft (N) 6000 N

Formatbereich 50–250 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.

### Höchste Verfügbarkeit durch einfachen Formatwechsel

- Punkt-zu-Punkt-Verstellung des Längssiegelwerkzeuges
- Formatabhängige Distanzhülsen zur Sicherstellung der korrekten Packstoffrollenposition
- Maximale Effizienz durch manuelle, halb- oder vollautomatische Verstellpunkte
- Optionale Anbindung an Leitsystem oder Barcodescanner zur Rezepturanwahl

### Einfache Bedienbarkeit durch optimierte Bedienoberfläche



- Eine intuitive Bedienung vereinfacht tägliche Abläufe und steigert die Effizienz Ihrer Prozesse
- Die präzise Alarmlokalisierung ermöglicht eine umgehende Fehlererkennung und reduziert Stillstandszeiten
- Kontextsensitive Hilfe für schnellere Problembehebung
- Schneller Zugriff auf Anleitungen und Support – direkt in der Benutzeroberfläche
- Optional: (OEE) optimierte Datenanalyse, Dokumentation und Auswertungen



1895 mm / 75 inch



**Optimale Siegelerggebnisse**  
durch Längsverschleißstation  
mit Punkt-zu-Punkt-Verstellung

**Werkzeugloser  
Riemenwechsel**

**Optional schwenkbarer  
Schaltschrank**

**Schwenkrutsche**  
mit werkzeugloser  
Verstellung und  
Punkt-zu-Punkt-  
Verstellung

**Verstellbarer  
Barcode-Scanner**

**Verschiebbare Drucker**  
ohne Einrichtrolle

**Schneid- und  
Klebetisch**  
mit festem Messer



### Optional erhältlich:

- OPC-UA Schnittstelle zur Anbindung an kundenseitiges Steuerungssystem
- Personalisierte Anmeldung über RFID mit Rechteverwaltung
- Formateinstellung über feste Anschläge, z. B. für Punkt-zu-Punkt-Verstellung
- Schutzbegasung
- Metallsuchgerät in herausziehbarem Schlitten
- Aufschwenkbarer Schaltschrank
- Aufschwenkbare Querverschleißwerkzeuge
- Klimatisierung von Maschinengehäuse und Schaltschrank
- Drucker und Etikettierer in Rollenträger integriert
- Druckbildüberwachung via Kamera
- Motorische Spindelverstellung für Druckwerk/Etikettierer
- Manuelle Spindelquerverstellung für Druckmarkenleser und Packstoffkantensteuerung
- Schneid- und Klebetisch mit Sicherheitsmesser, manuell
- Barcode-Scanner für unterschiedliche Einsatzbereiche, z. B. zum Laden einer Rezeptur oder Verifizierung eines Packstoffs
- Schwenkrutsche für Beutelauslauf nach hinten und Folienschlauchentnahme nach vorne



#### ROVEMA Tochtergesellschaften

ROVEMA France SAS  
93360 Neuilly-Plaisance  
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv  
4906 AC Oosterhout  
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.  
20026 Novate Milanese (MI)  
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging Machines Ltd.  
Gatehouse Close/Aylesbury  
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.  
08208 Sabadell/Barcelona  
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.  
34870 Kartal/Istanbul  
info@rovema.com.tr

ROVEMA Polska Sp. z o.o.  
02-672 Warszawa  
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.  
Norcross, GA 30093  
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.  
Panama City  
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific  
Corporation  
Makati City/Philippines  
info@rovema.com.ph

#### ROVEMA Hauptsitz

ROVEMA GmbH  
Industriestrasse 1  
35463 Fernwald, Germany  
Telefon: +49 (0)641/409-0  
info@rovema.de  
www.rovema.com

#### Verbundene Unternehmen

DL Packaging  
www.dlpack.com

ROVEMA India Pvt Ltd.  
www.rovemaindia.in



Vertriebspartner und Service Center weltweit

[www.rovema.com](http://www.rovema.com)