

ROVEMA Verpackungslösungen für gefrorene Lebensmittel

Effizient und transportoptimiert verpackt.



inno-tech ist jetzt Teil der ROVEMA Familie



Sieben gute Gründe für das Verpacken von Tiefkühlkost mit ROVEMA

- ▶ **Speziell für die Tiefkühlindustrie:** Hygienisches Rahmenkonzept mit beheiztem IP 65-Schaltschrank
- ▶ **Maschinenbezogene Leistung:** bis zu 99 %
- ▶ **Hohe Ausbringleistung:** bis zu 150 Beutel/min. und 105 Doypack-ähnliche Standbeutel mit Zip
- ▶ **Qualität:** Robuste Maschinenkonstruktion aus Edelstahl, hergestellt in Deutschland
- ▶ **Zukunftssicher:** Geeignet für verschiedenste Beutelformen
- ▶ **Vielseitig:** Vorbereitet für die Produktion mit Polyethylenfolien, Verbundfolien sowie Papierpackstoffen
- ▶ **Minimaler Bedienungsaufwand:** autonomer Maschinenlauf durch automatischen Packstoffwechsel und Produkterkennung Sense&Seal

 **ROVEMA**



Vertikales Verpacken von Tiefkühlkost

Passgenaue Lösungen von der Dosierung bis zur Endverpackung

Zielprodukte

Proteinhaltige Fleisch- und Fischprodukte, sortenreine Gemüse, Obst oder auch Mischungen wie z. B. Fertigprodukte – ROVEMA bietet Verpackungslösungen passgenau für Ihre Bedürfnisse. Die Anforderungen bruchempfindlicher Produkte werden von uns genauso berücksichtigt, wie Ihre Wünsche hinsichtlich Beutelform und Packstoff. Unsere Experten beraten Sie ganzheitlich und mit gebündeltem Applikationswissen aus Jahrzehnten von der Dosierung bis zur transportoptimierten Endverpackungslösung.



* Die angegebenen Ausbringleistungen sind Richtwerte.
Die tatsächliche Leistung hängt von der technischen Spezifikation und der individuellen Anwendung ab.

Präsentation am POS

Klassisch liegend in der Truhe oder stehend im Regal – im Einzelhandel werden Tiefkühlprodukte auf unterschiedliche Weise präsentiert. ROVEMA Maschinen bietet Ihnen verschiedene Verpackungsformen auf nur einer Maschine an:

Von luftarmen Flachbeuteln bis zu repräsentativen wiederverschließbaren Standbeuteln ist alles dabei.

Wählen Sie Ihre Beutelform *

Liegende Präsentation in der Kühltruhe



Stehende Präsentation in Kühlschränken



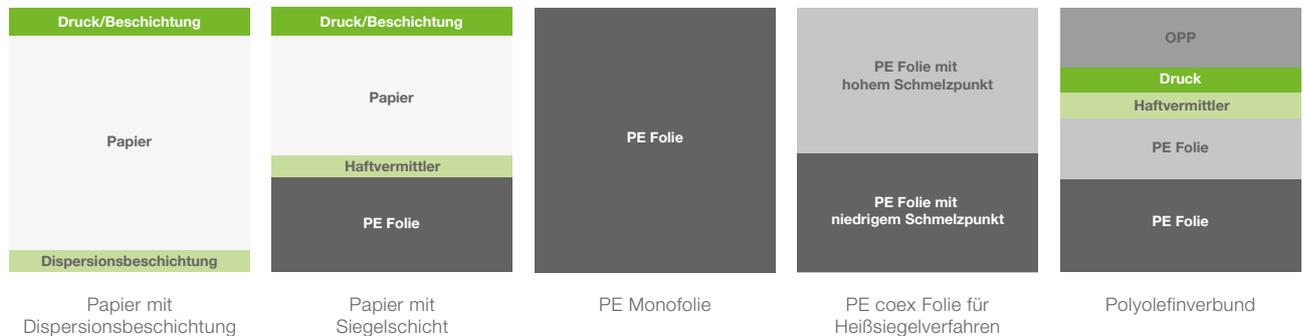
* exemplarische Darstellung

Flexible Packstoffwahl

Hohe Verpackungsgeschwindigkeiten fordern Maschine und Packstoff heraus. Bei zunehmend sensiblen Konsumentenverhalten im Hinblick auf Nachhaltigkeit braucht es zukunftssichere Technologien, die sich einfach anpassen lassen.

Ob recyclingfähige Mono-Materialien, stabile coextrudierte Spezialfolien oder Papier-schweißbare und heißsiegelfähige Packstoffe* können dank flexibel anpassbarer Ausstattung effizient auf ROVEMA Maschinen eingesetzt werden.

* Packstoffe von der flachen Packstoffbahn ab 30 µm Packstoffdicke bzw. 75 g/m² Flächengewicht



Dosiersysteme

In Ihre neue Verpackungsanlage können Dosiersysteme aller namhafter Hersteller eingebunden werden. Auf Wunsch übernehmen wir für Sie das Engineering und liefern alles aus einer Hand.



ROVEMA ELD Fallpacker

Der ROVEMA Fallpacker für die Herstellung hochkompakter, luftarmer Verpackungseinheiten für das liegende Verpacken von Flachbeuteln. Serienmäßig aus Edelstahl.

* auf Wunsch in Washdown-Ausführung

ROVEMA BVC

Der Allrounder für Flachbeutel und repräsentative standfähige Schlauchbeutelverpackungen in höchster Beutelqualität. Serienmäßig in Edelstahl und ausgestattet mit Produkterkennung Sense&Seal.

* auf Wunsch in Washdown-Ausführung



inno-tech REVO

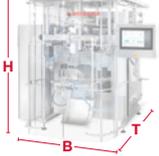
Modular aufgebaute Verpackungsmaschine erhältlich als einfache Variante für kleines Budget bis hin zur Spezialmaschine mit schräg gestelltem Füllrohr für ein besonders schonendes Abfüllen bruchempfindlicher Produkte.



Produktübersicht Schlauchbeutelmaschinen

ROVEMA Verpackungslösungen für die Tiefkühlbranche



	ROVEMA BVC Serie	inno-tech REVO Serie
Kontinuierlich arbeitende Schlauchbeutelmaschine	✓	✓
Mechanische Leistung	Bis zu 150 Beutel/min	Bis zu 150 Beutel/min
Siegelkraft	Bis zu 8.000 N	Bis zu 6.000 N
Maschinensteuerung	Allen Bradley oder P@ck-Control	Siemens oder B&R
Beuteltbreite	80 – 400 mm	80 – 380 mm
Folienrollenbreite	Bis zu 800 mm	Bis zu 800 mm
Beutelformen:		
Flachbeutel	✓	✓
Blockbodenbeutel	✓	✓
Stabilo Seal	✓	✓
RoPack	✓	
SUP (Standbodenbeutel)	✓	✓
Maße (B x H x T)	1700 x 2340 x 2170 mm	1450 x 2300 x 2780 mm
		

7 gute Gründe

Speziell für die Tiefkühlindustrie

- ▶ Hygienischer Rahmen mit beheiztem IP 65-Schaltschrank
- ▶ Abgeschrägte Auffangwanne auf dem Maschinenrahmen:
 - ▶ für einfache Reinigung
 - ▶ zum Schutz der Packstoffbahn

Leistung

- ▶ Maschinenbezogene Leistung: bis zu 99 %
- ▶ Erprobtes Maschinenkonzept
- ▶ Werkzeugloser Formatwechsel
- ▶ Packstoffwechsel in weniger als 3 Minuten, optional möglich ohne Maschinenstopp mit dem Packstoffsplicer

Hohe Ausbringungleistung

- ▶ bis zu 150 Beutel/min und 105 Doypack-ähnliche RoPack Beutel mit Zip
- ▶ Servoangetriebene Siegelstationen garantieren maximale Leistung

Qualität

- ▶ Robustes Maschinendesign
- ▶ Erhältlich mit Teilen in Aluminiumausführung, AISI 304 oder in Washdown-Ausführung
- ▶ Hergestellt in Deutschland
- ▶ Massiver Rahmen ohne Hohlräume

Zukunftssicher

- ▶ Geeignet für verschiedenste Beutelformen
- ▶ Industrie PC Steuerung
- ▶ Servoangetriebene Siegelstationen für die bestmögliche Anpassung des Siegelvorgangs an die Anforderungen von modernen Mono- und Papierpackstoffen

Vielseitig

- ▶ Vorbereitet für die Produktion mit Polyethylenfolien, Verbundfolien sowie Papierpackstoffen
- ▶ unterschiedliche Verschlusssysteme stehen zur Verfügung: Dauerbeheizte Siegelwerkzeuge für coextrudierte Packstoffe und Papier, Impulswerkzeuge für Monomaterial sowie Heißluftsysteme, Längssiegelbänder und Schleiferbacken

Minimaler Bedienungsaufwand

- ▶ autonomes Verpacken durch Überwachung des Siegelvorgangs: Sense&Seal Produkterkennung schleust Fehlbeutel aus und ermöglicht einen automatischen Wiederanlauf
- ▶ optional mit automatischem Packstoffsplicer zur rapportgenauen Verbindung zweier Packstoffbahnen während des Maschinenlaufs



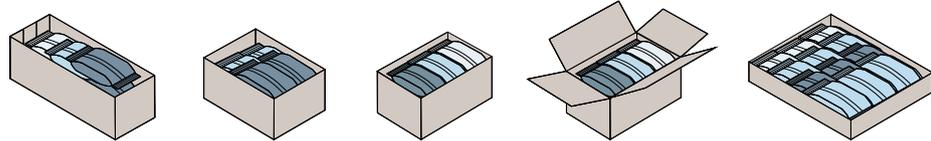
Für das produktschonende Abfüllen bruchempfindlicher Produkte konzipiert: Die inno-tech REVO mit schräg gestelltem Füllrohr.

Endverpackungen

ROVEMA Endverpackungslösungen für das liegende Verpacken flexibler Beutel



Der ELD Fallpacker kann auf Wunsch Packungen in einzelnen Reihen, in mehreren Reihen oder in Lagenmustern ablegen.



Mögliche Lagen­schemen „einreihig oder mehrreihig geschuppt“ oder „90° gedreht“. Berüttelungs- und Kompressionsfunktionalitäten ermöglichen hochkompakte, luftarme Versandeinheiten.

ROVEMA ELD Fallpacker

Transportbehälter	Alle üblichen Transport- und Verkaufsbehälter mit oder ohne Deckelverschluss
Einlaufleistung	Bis zu 150 Produkte/min
Ausbringleistung	Bis zu 25 Transportverpackungen/min
Verfügbare Größen (T x B x H, max. Gebindeabmessungen)	ELD 643: 600 x 400 x 300 mm 
Steuerung	Mit separater Steuerung oder integriert mit vorgeschalteter ROVEMA Schlauchbeutelmaschine
Maße (B x H x T)	1725 x 1800 x 3890 mm 

5 gute Gründe

Schonende Verarbeitung der Beutel

- ▶ Mehrstufige Übergabe minimierte Fallhöhen und ermöglicht ein sanftes Abpacken

Höhere Leistung

- ▶ Durch optimierte Puffer- und Kartonwechselzeiten

Hohe Maschineneffizienz

- ▶ Reduzierte Wartungs- und Reinigungszeiten
- ▶ Wartungsfreie Komponenten

Flexibles Design

- ▶ Freie Zugänglichkeit zum Einfüllbereich von 3 Seiten
- ▶ Individuelle Platzierung des Schaltschranks

Kompakt und präzise

- ▶ Beutelegalisierung durch vorgelagerte Systeme ermöglicht hochkompakte Gebinde
- ▶ Abwurfhöhe anpassbar auf Kartonhöhe
- ▶ Genaue Gruppierung durch Ablage der Beutel mittels Rückzugsband
- ▶ Reproduzierbare, gleichmäßige Lagenbilder durch aktive Kartonpositionierung für jede Beutelreihe
- ▶ Egalisierung und Komprimierung des fertigen Gebindes ermöglicht das Verdrängen von Luft vor dem Kartonschluss

ROVEMA weltweit

Produkte & Life Cycle Services



ROVEMA



ROVEMA Tochtergesellschaften

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4906 AC Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

ROVEMA Hauptsitz

ROVEMA GmbH
Industriestrasse 1
35463 Fernwald, Germany
Telefon: +49 (0)641/409-0
info@rovema.de
www.rovema.com

Verbundene Unternehmen

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in