

Soluciones de envasado ROVEMA para alimentos congelados

Envases
eficientes y
optimizados
para el
transporte



inno-tech forma ahora parte de la familia ROVEMA



Siete buenas razones para envasar alimentos congelados con ROVEMA

- ▶ **Especial para el sector del congelado:** Concepto de bastidor higiénico con armario de control calefactado IP 65
- ▶ **Rendimiento de la máquina:** Hasta el 99 %
- ▶ **Alto rendimiento:** Hasta 150 bolsas/min. y 105 bolsas de fondo estable tipo Doy con zip
- ▶ **Calidad:** Construcción robusta de la máquina en acero inoxidable, fabricada en Alemania
- ▶ **Preparada para el futuro:** Apta para un amplio rango de formas de bolsas
- ▶ **Versátil:** Preparada para la producción con films de polietileno, films laminados, así como materiales de embalaje de papel
- ▶ **Mínima intervención del operario:** Funcionamiento autónomo de la máquina gracias al cambio automático de material de embalaje y a la detección de producto Sense&Seal

 **ROVEMA**



Envasado vertical de alimentos congelados

Soluciones precisas desde la dosificación hasta el final de línea

Productos objetivo

Productos cárnicos y de pescado que contienen proteínas, verduras de una sola variedad, frutas o incluso mezclas como productos listos para consumir: ROVEMA ofrece soluciones de envasado adaptadas exactamente a sus necesidades. Tenemos en cuenta los requisitos de los productos frágiles, así como sus deseos en cuanto a la forma de la bolsa y el material de embalaje. Nuestros expertos le asesoran de forma integral y con un conocimiento sobre aplicaciones cosechado durante décadas, desde la dosificación hasta las soluciones de final de línea optimizadas para el transporte.



* Los rendimientos de salida indicados son valores aproximados.
El rendimiento real depende de las especificaciones técnicas y de la aplicación individual

Presentación en el punto de venta

A la manera clásica, en el arcón o colocados de pie en el estante, en el comercio minorista los productos congelados se presentan de diferentes maneras. Las máquinas ROVEMA le ofrecen diferentes formas de envasado en

una sola máquina: desde bolsas almohadilla de bajo aire hasta representativas bolsas de fondo plano recerrables, todo está disponible.

Elija la forma de su bolsa*

Presentación horizontal
en el congelador



Bolsa almohadilla

Presentación vertical
en los estantes del congelador



SUP = Stand Up Pouch,
bolsa de fondo estable



Stabilo Seal



Bolsa RoPack



Bolsa almohadilla



Paquete cuadrado

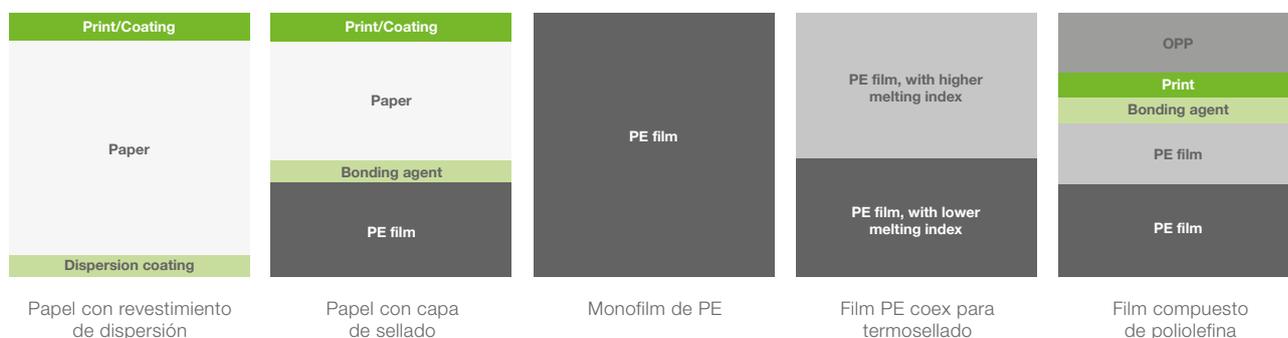
* Representación ejemplar

Elección flexible del material de embalaje

Las altas velocidades de envasado suponen un reto para la máquina y el material de embalaje. Con un comportamiento de los consumidores cada vez más sensible a la sostenibilidad, se necesitan tecnologías preparadas para el futuro que puedan adaptarse fácilmente.

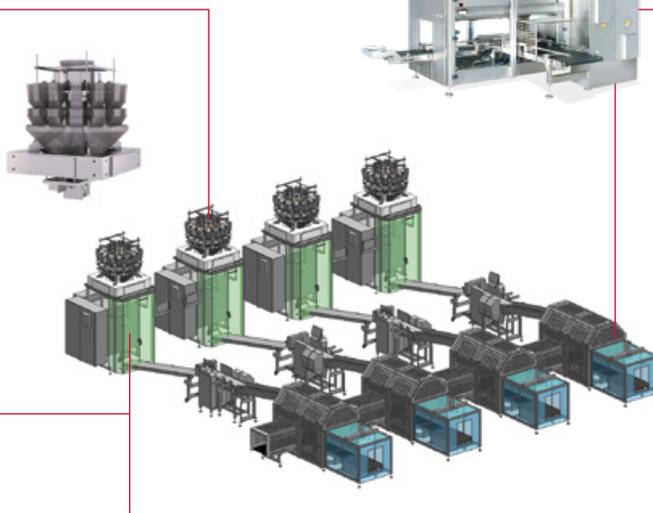
Tanto si se trata de monomateriales reciclables como de films especiales coextruidos estables o materiales de embalaje soldables y termosellables de papel*, todos se pueden utilizar en las máquinas ROVEMA de forma eficiente gracias a un equipamiento flexible y adaptable.

*Materiales de embalaje a partir de bobina plana a partir de 30 µm de espesor de material o 75 g/m² de peso superficial.



Sistemas de dosificación

Los sistemas de dosificación de todos los fabricantes conocidos pueden integrarse en su nueva línea de envasado. Si lo desea, podemos encargarnos de la ingeniería por usted y suministrarlo todo de una sola mano.



Encajadora ROVEMA ELD

La encajadora ROVEMA para la producción de unidades de envasado altamente compactas y con poco aire para el envasado horizontal de bolsas almohadilla. Fabricada en acero inoxidable de serie.

* Acabado Wash Down a petición del cliente

ROVEMA BVC

El todoterreno para las bolsas almohadilla y las representativas bolsas de fondo estable con la máxima calidad de bolsa. De serie en acero inoxidable y equipada con detección de producto Sense & Seal.

* Acabado Wash Down a petición del cliente



inno-tech REVO

Máquina de envasado modular disponible desde una versión sencilla para un presupuesto reducido hasta una máquina especial con tubo de llenado inclinado para el llenado especialmente cuidadoso de productos frágiles.



Resumen de producto de máquinas envasadoras

Soluciones de envasado ROVEMA para el sector de los alimentos congelados



	Serie BVC de ROVEMA	serie REVO de inno-tech
Máquina envasadora de funcionamiento continuo	✓	✓
Rendimiento mecánico	Hasta 150 bolsas/min.	Hasta 150 bolsas/min.
Fuerza de sellado	hasta 8.000 N	hasta 6.000 N
Control de la máquina	Allen Bradley o P@ck-Control	Siemens o B&R
Ancho de la bolsa	80 – 400 mm	80 – 380 mm
Ancho del rollo de película	hasta 800 mm	hasta 800 mm
Formas de bolsa:		
Bolsa almohadilla	✓	✓
Paquete cuadrado	✓	✓
Stabilo Seal	✓	✓
RoPack	✓	
SUP (bolsa de fondo estable)	✓	✓
Dimensiones (ancho x alto x fondo)	1700 x 2340 x 2170 mm	1450 x 2300 x 2780 mm

7 buenas razones

Especial para el sector de los alimentos congelados

- ▶ Bastidor higiénico con armario de control calefactado IP 65
- ▶ Bandeja de goteo biselada en el bastidor de la máquina:
 - ▶ para facilitar la limpieza
 - ▶ para proteger la bobina de material de embalaje

Rendimiento

- ▶ Eficiencia de la máquina: hasta el 99%
- ▶ Concepto de máquina probado
- ▶ Cambio de formato sin herramientas
- ▶ Cambio de material de envasado en menos de 3 minutos, opcionalmente posible sin parada de la máquina con el dispositivo de empalme de material de envasado.

Alto rendimiento de salida

- ▶ Hasta 150 bolsas/min y 105 bolsas de fondo plano tipo DoyPack (RoPack) con zip
- ▶ Las estaciones de sellado servoaccionadas garantizan el máximo rendimiento.

Calidad

- ▶ Diseño robusto de la máquina
- ▶ Disponible con piezas en acabado de aluminio, AISI 304 o en ejecución Wash-down
- ▶ Fabricado en Alemania
- ▶ Bastidor macizo sin huecos

Preparada para el futuro

- ▶ Adecuada para una amplia gama de formas de bolsas
- ▶ Control por PC industrial
- ▶ Estaciones de sellado servoaccionadas para la mejor adaptación del proceso de sellado a los requisitos de los modernos materiales de embalaje mono y de papel.

Versátil

- ▶ Preparada para la producción con films de polietileno, laminados, así como materiales de embalaje de papel
- ▶ Existen diferentes sistemas de sellado: soldadores de calor constante para materiales de envasado coextruidos y papel, herramientas de impulso para monomateriales, así como sistemas de aire caliente, cintas de sellado longitudinal y mordazas deslizantes.

Mínima intervención del operario

- ▶ Envasado autónomo mediante la supervisión del proceso de sellado: la detección de producto Sense&Seal rechaza las bolsas defectuosas y permite el reinicio automático
- ▶ Opcionalmente con dispositivo de empalme automático de material de envasado para el empalme preciso de dos bandas de material de envasado durante el funcionamiento de la máquina.



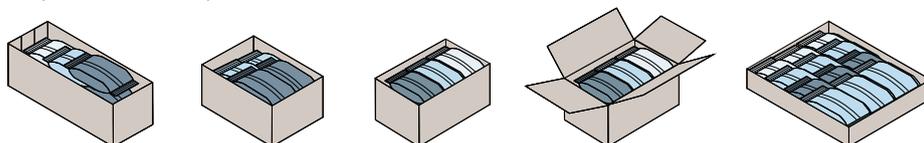
Diseñada para el llenado cuidadoso de productos frágiles: la inno-tech REVO con tubo de llenado inclinado.

Final de línea

Soluciones de envasado de final de línea ROVEMA para el envasado horizontal de bolsas flexibles.



La encajadora ELD puede colocar los paquetes en filas individuales, en filas múltiples o en patrones de capas si es necesario.



Posibles esquemas de capas de una fila o de varias filas imbrincadas o con rotación de 90°. Las funcionalidades de vibración y compresión permiten que las unidades de envío sean muy compactas y con poco aire.

Encajadora ELD de ROVEMA

Contenedor de transporte	Todos los contenedores de transporte y venta estándar con o sin cierre de tapa.
Rendimiento de entrada	Hasta 150 productos/min.
Rendimiento de salida	Hasta 25 paquetes de transporte/min.
Tamaños disponibles (Fondo x Ancho x Alto, dimensiones máximas del contenedor)	ELD 643: 600 x 400 x 300 mm 
Control	Con control separado o integrado con la máquina envasadora ROVEMA anterior.
Dimensiones (ancho x alto x fondo)	1725 x 1800 x 3890 mm 

5 buenas razones

Manejo cuidadoso de las bolsas

- ▶ El transfer en varias etapas minimiza la altura de las caídas y permite un embalaje cuidadoso

Rendimiento más alto

- ▶ Gracias a la optimización de los tiempos de almacenamiento intermedio y de cambio de cajas

Alta eficiencia de la máquina

- ▶ Reducción de los tiempos de mantenimiento y limpieza
- ▶ Componentes sin mantenimiento

Diseño flexible

- ▶ Acceso libre a la zona de llenado desde 3 lados
- ▶ Colocación individual del armario de control

Compacto y preciso

- ▶ La igualación de las bolsas mediante sistemas conectados delante permite envases muy compactos
- ▶ Altura de descarga ajustable a la altura de la caja
- ▶ Agrupado preciso gracias al posicionamiento de las bolsas por medio de la cinta de retracción
- ▶ Patrones de capas uniformes y reproducibles mediante el posicionamiento activo del cartón para cada fila de bolsas
- ▶ La nivelación y la compresión del envase terminado permiten desplazar el aire antes del cierre de la caja

ROVEMA en el mundo

Productos y Life Cycle Services



ROVEMA



Filiales

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4906 AC Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

Empresas del Grupo ROVEMA

ROVEMA GmbH
Industriestrasse 1
35463 Fernwald, Germany
Phone: +49 (0)641/409-0
info@rovema.de
www.rovema.com

Affiliates

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in