

# ROVEMA TOUCHPOINT PACKAGING

*Soluciones de envasado innovadoras en el punto de venta.*



## **ROVEMA Touchpoint Packaging es sinónimo de soluciones de envasado en el punto de venta.**

Las soluciones de envasado integradas de ROVEMA aúnan las minibolsas de fácil manejo con un encajado multifuncional.

Al girar la caja de transporte 180 grados, se transforma en un atractivo expositor para el punto de venta. ¡Es sencillo, ahorra embalaje y ofrece una imagen excelente!

El audaz expositor atrae las miradas en el punto de venta y tienta al cliente a tocar/escoger uno de los envases de 25 gramos atractivamente dispuestos en el interior.

**Convincente ROVEMA Touchpoint Packaging en el punto de venta. La pasión por las mejores soluciones de envasado.**

# ROVEMA TOUCHPOINT PACKAGING



## La línea de envasado:

BVC 250 Compact incl. sistema de final de línea EC con control de máquina central

## La solución de envasado:

La máquina envasadora tubular continua BVC 250 Compact está equipada con el acreditado sistema de detección de producto Sense&Seal, que detecta los productos en la costura de sellado. A una velocidad de hasta 240 bolsas por minuto, las bolsas defectuosas se expulsan directamente o se descargan por la parte inferior de la máquina.

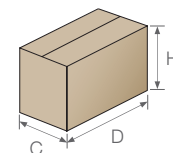
El sistema de final de línea combinado EC reúne una formadora de cajas, una unidad Pick & Place, incluido el agrupado, y una unidad de cierre, en un espacio de tan solo 10 m<sup>2</sup>.

## Las ventajas:

- Todas las unidades están perfectamente ajustadas entre sí.
- Proceso de envasado que protege el producto, es eficiente desde el punto de vista energético y presenta un desgaste reducido.
- Espacio de emplazamiento reducido de tan solo 10 m<sup>2</sup>.
- Pueden fabricarse hasta 30 unidades por minuto.

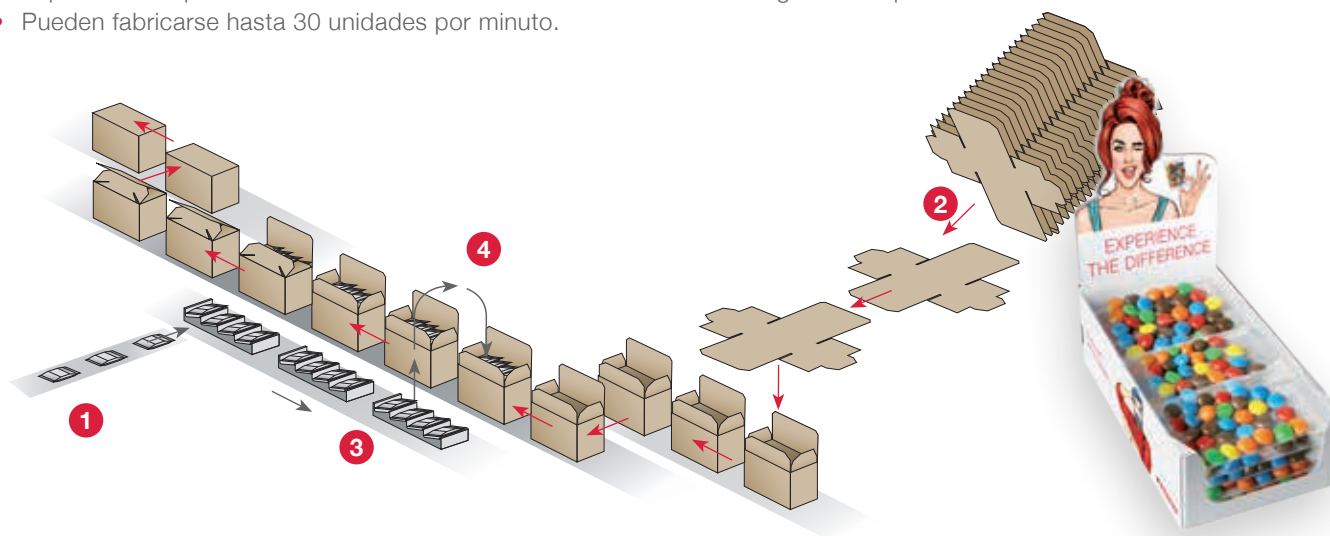
## Rango de formato:

	Largo (D)	Ancho (C)	Alto (H)
mín.	70 mm	70 mm	35 mm
máx.	200 mm	150 mm	150 mm



## El proceso:

- 1 Entrega de la bolsa según la colocación deseada en la bandeja (face up/face down).
- 2 Formadora de cajas integrada.
- 3 Las bolsas llegan sobre una cinta de alimentación y se distribuyen en los compartimentos individuales de la cadena de almacenamiento intermedio por ciclos que garantiza un transporte seguro y rápido hasta la parte inferior de la unidad Pick&Place.
- 4 Posicionamiento de las bolsas en la bandeja por capas, según un esquema definido.



ROVEMA GmbH  
35463 Fernwald  
info@rovema.de

Rovema France SAS  
93360 Neuilly-Plaisance  
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv  
4902 TT Oosterhout  
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.  
20026 Novate Milanese (MI)  
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging  
Machines Ltd  
Gatehouse Close/Aylesbury  
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.  
08208 Sabadell/Barcelona  
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine  
San. Ve Tic. A.S.  
34870 Kartal/Istanbul  
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA  
196247 St. Petersburg, Russia  
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.  
02-672 Warszawa  
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.  
Norcross, GA 30093  
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.  
Panama City  
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific  
Corporation  
Biñan City/Philippines  
info@rovema.com.ph