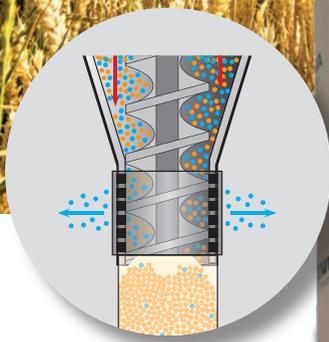

MEHLPACKUNGEN BLITZSAUBER IM REGAL

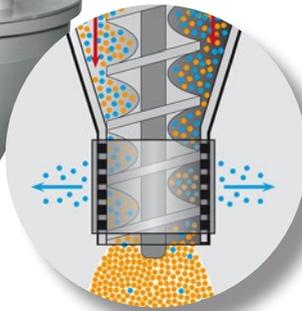


**Das zukunftsweisende Verfahren der
staubarmen und kompakten Dosierung.**

ROVEMA VAKUUM-PULVER-FÜLLER (SDH)

*„Die Auszeichnungen
des Deutschen
Verpackungsinstituts e.V.
belegen unsere hohe
Innovationskraft und
langjährige Erfahrung im
Verpacken von Pulver.“*

*Thomas Becker
Geschäftsführer ROVEMA*



**SDH Schneckenendosierung
in Hygienesdesign**

Eine saubere Präsentation von Mehl am Point of Sale – ROVEMA macht's möglich durch ein in sich geschlossenes System aus Dosierung und Schlauchbeutelmaschine. Dabei ist das Verpacken in Beutel von der flachen Folienbahn im Vergleich zur Verwendung vorgefertigter Beutel auch die schnellere, effizientere Variante.

Das zukunftsweisende Verfahren der staubarmen und kompakten Dosierung durch den Vakuum-Pulver-Füller (SDH) wurde sowohl mit dem Deutschen Verpackungspreis 2017 als auch mit dem Gold-Award ausgezeichnet.

Die technische Lösung überzeugt durch eine signifikante Erhöhung der Dosiergenauigkeit um bis zu 50 %. Zudem ermöglicht die Komprimierung des Produkts eine Reduktion der Beutelgröße – das spart Packstoff und verbessert die Ausnutzung des Transportvolumens.

4

GUTE GRÜNDE

1 **Höhere Ausbringleistung**

Durch die um 50 % verbesserte Dosiergenauigkeit und die Evakuierung des Pulvers im Schneckendosierer wird die Ausbringung um bis zu 10 % gesteigert.

2 **Geringe Staubentwicklung, saubere Packungen**

Der ROVEMA Vakuum-Pulver-Füller dosiert gewichtsgenau und entzieht dem Produkt bereits während des Dosiervorgangs Luft. Das Mehl gelangt kompakt und staubfrei in den Beutel. Vorteil: sichere Siegelnähte ohne Produkteinschluss. Der gesamte Prozess verläuft sehr staubarm und hygienisch. Bediener und Maschine werden nicht von Produktstaub belastet. Das spart Reinigungszeit und schützt den Bediener.

3 **Kompakte Packungen**

Reduktion der Beutelgröße um bis zu 15 % spart Packstoff und sorgt für eine bessere Ausnutzung des Transportvolumens.

4 **Saubere und attraktive Produktpräsentation am POS**

Die dichten Packungen schließen das Produkt hermetisch ein, so stehen die Mehlpackungen blitzsauber im Verkaufsregal.

VERPACKUNGSLÖSUNGEN AUS EINER HAND



- Dosiersysteme
- Schlauchbeutelmaschinen
- Kartoniermaschinen
- Endverpackungssysteme
- Robotik
- Turnkey Systeme

Perfekt abgestimmte Verpackungslösungen mit Komponenten aus eigener Produktion. Wir beraten Sie gerne – vom Packstoff bis hin zur ladengerechten Endverpackung.

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
T +49 641 409-0
info@rovema.de

www.rovema.com

 **ROVEMA**

Passion for packaging
