

BVI – L'ENSACHEUSE INTERMITTENT

*Puissante,
adaptable
et
durable.*

Technologie
Sense&Seal : temps
d'arrêt réduits



BVI, L'ENSACHEUSE POLYVALENTE

Points forts.

- Optimale pour une grande variété de produits et de styles de sachets grâce à sa large plage de formats et à ses modules additionnels adaptés aux différentes applications
- Courroies de traction à aspiration disponibles de série pour une manipulation efficace de différents matériaux d'emballage
- Entraînement du poste de soudage horizontal par servomoteur sans pièce d'usure
- Technologie Sense&Seal permettant d'éviter tout résidu de produit dans la soudure horizontale et de protéger les mâchoires et la découpe, pour optimiser la disponibilité tout en réduisant les coûts de maintenance
- Durée de soudage, puissance de scellage et largeur d'ouverture des outils de soudage entièrement programmables afin d'optimiser la cadence pour chaque application
- Commande intuitive de la machine, interface utilisateur avec support graphique dans la langue officielle du pays d'implantation

BVI – L'ENSACHEUSE INTERMITTENT

Pour les fruits secs, les céréales ou les pâtes alimentaires de petite taille : la machine assure une manipulation spécifiquement adaptée à chaque produit, qu'il soit en morceaux, en granules ou en poudre, garantissant un emballage économique.

Modulaire et flexible.

La conception modulaire de l'ensacheuse BVI permet de vous préparer au mieux aux futures exigences en matière de conditionnement, à l'évolution des styles de sachets ou aux nouveaux matériaux d'emballage. Avec sa large plage de formats et acceptant tous types de films monocouches ou complexes, cet outil industriel flexible peut produire une grande variété de sachets, de formes et de tailles diverses.

Un fonctionnement simple, en toute sécurité.

Les ensacheuses de la série BV peuvent être exploitées en toute simplicité et sécurité avec le logiciel avancé ROVEMA P@ck-Control. La commande tactile intuitive permet un réglage simplifié de toutes les saisies opérateur essentielles pour le processus de conditionnement : durée de soudage, puissance de scellage, longueur du sachet et cadence. En fonction de ces paramètres, la machine calcule automatiquement les réglages opérationnels optimaux. L'opérateur est assisté par un calcul dynamique des valeurs limites, affichant les valeurs maximales et minimales rendant impossible toute saisie incorrecte. En outre, des instructions étape par étape sont disponibles pour l'opérateur avec un support graphique. En guise d'alternative au système ROVEMA P@ck-Control, un logiciel Allen-Bradley peut être utilisé.



Sachets coussin



Sachets chapelet



Sachets à soufflets



Sachets à fond plat



Stabilo Seal

Caractéristiques techniques.

BVI 180

Cadence nominale (sachets/min.)	Jusqu'à 140
Puissance de scellage (N)	5000
Plage de format (mm)	50–180 (220*)

BVI 260

Cadence nominale (sachets/min.)	bis 120
Puissance de scellage (N)	5000
Plage de format (mm)	60–260 (320*)

BVI 400

Cadence nominale (sachets/min.)	bis 100
Puissance de scellage (N)	8000
Plage de format (mm)	80–400 (410*)

*Avec soufflets
Les performances dépendent du produit et du matériau d'emballage.

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

Rovema France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine
San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Biñan City/Philippines
info@rovema.com.ph