

BVC 145 TwinTube – KONTINUIERLICHE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

High-Speed-Verpacken von Süßwaren und Snacks

2 Füllrohre – doppelte Ausbringung



KOMPAKTE DOPPELROHR SCHLAUCHBEUTELMASCHINE FÜR SÜSSWAREN UND SNACKS

Die Highlights

- Universelle Hochleistungsmaschine zum effizienten Verpacken von Schüttgütern
- Pneumatische Packstoffträgerwelle mit seitlicher servomotorischer Vorabrollung
- Packstoffzuführung mit einer gemeinsamen Folienrolle und anschließender Trennung auf zwei Folienbahnen
- Hüllstoffträger beiderseitig komplett offen für optimale Zugänglichkeit bei Reinigungs-, Wartungs- und Einstellarbeiten
- Automatische Bahnkantenregelung für reproduzierbaren Formatwechsel und hohe Längsnahtqualität
- Produktabtastung zum Schutz der Siegelwerkzeuge auf beiden Bahnen unabhängig, automatische Ausschleusung der Fehlbeutel ohne Produktionsunterbrechung möglich
- Beste Zugänglichkeit von allen Seiten durch komplett ins Maschinengehäuse integrierte Steuerungstechnik (kein separater Schaltschrank)
- Rundherum komplett aufschwenkbare Doppelschutztüren für beste Zugänglichkeit zum Arbeitsbereich der Maschine
- Verschleißfreie Antriebstechnik mit Servoantrieben

ROVEMA

Passion for packaging



BVC 145 TwinTube – VERPACKEN VON SÜSSWAREN UND SNACKS

Die Vorteile:

- Kompakte und platzsparende Bauform für effiziente Nutzung der Produktionsflächen
- Niedrige Bauhöhe, daher sehr gut geeignet für Produktionsanlagen mit geringen Deckenhöhen
- Hohe Ausbringleistung zur Reduzierung der Kosten pro Beutel
- Beste Zugänglichkeit zu allen Baugruppen und Komponenten, Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit

Optional erhältlich:

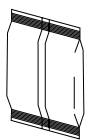
- Packstoffzuführung mit zwei getrennten Folienrollen
- In den Hüllstoffträger vollintegrierte Druck- und Etikettiersysteme
- Verifizierung des MHD-Druckes durch integriertes, optisches Bildererkennungssystem
- Produktbegasung zur Haltbarkeitsverlängerung
- Vollintegriertes, noch vor der Beutelherstellung installiertes, Freifall-Metallerkennungssystem mit herausziehbarer Halterung
- Personalisiertes Bediener-Login mit RFID-Chip-Lesegerät
- Synchronisierung zu den üblichen Dosieraggregaten, z. B. einer Mehrkopfwage

Technische Daten

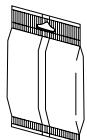
BVC 145 TwinTube – Kontinuierliche vertikale Schlauchbeutelmaschine mit zwei Füllrohren

Beutelbreite	50 – 145 mm
Beutellänge	80 – 220 mm (optional: 320 mm)
Nennausbringung	bis zu 500 B/min.

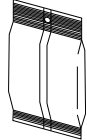
Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.



Flachbeutel



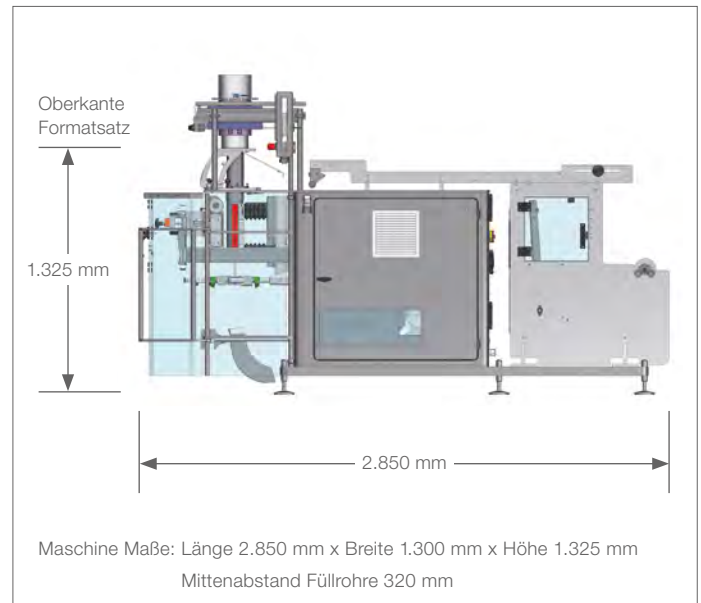
Flachbeutel mit Euroloch (optional)



Flachbeutel mit Rundloch (optional)



Kettenbeutel (optional)



Tochtergesellschaften

ROVEMA GmbH
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
info@rovema.ru

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific Corporation
info@rovema.com.ph

verbundene Unternehmen

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in

inno-tech
Verpackungsmaschinen GmbH
www.innotech-gmbh.com