

# EF 2

ROVEMA – American Case Packer

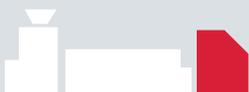


## Die Highlights

- Platzsparend durch kompakte Bauweise
- Bedienerfreundliches Layout
- Übersichtlich und gut zugänglich
- Ergänzt mit leistungsfähigen Gruppierern
- Produktschonend
- Wahlweise in Tape- oder Heißeimausführung
- Schneller und reproduzierbarer Formatwechsel
- Modular erweiterbar
- Einfache Reinigung



- Dosiersysteme
- Beutelmachines
- Kartoniermaschinen
- **Endverpackungsmachines**
- Turnkey Systeme



**ROVEMA**

# EF 2

## ROVEMA – American Case Packer

Mit dem AC-Packer EF 2 wird konsequent die bewährte ROVEMA – Philosophie für die Endverpackung weitergeführt. Die Maschine ist kompakt, direkt und flexibel und überzeugend im Preis- Leistungsverhältnis.

### Produktschonend und funktionssicher

Der komplette Aufricht-, Befüll- und Verschließvorgang findet auf nur 2 Stationen statt. Übliche Störquellen sind so auf ein Minimum reduziert und die Funktionssicherheit deutlich erhöht. Die Zuschnitte werden während des gesamten Verpackungsprozesses definiert und sicher in den Stationen positioniert und gehalten. Dieser optimale Verpackungsdurchlauf führt zu geometrisch exakten Verpackungen. Produkt und Verpackung werden geschont, der gesamte Verpackungsprozess verläuft sicher und kontrolliert. Durch das hygienische Design ist die Maschine von allen Seiten einsehbar und zugänglich, wodurch sie sich leicht reinigen lässt.

Flexible Gruppiersysteme – Taktkette oder Bandeinschub – ermöglichen unterschiedliche Lagenschemen.

### Effektiv und wirtschaftlich

Der schnelle Formatwechsel ist reproduzierbar durch anwendungsspezifische Parameter, Verstellspindeln und Formateile. Damit werden Stillstandszeiten verringert und ein wirtschaftlicher, effektiver Produktionsablauf gewährleistet. Integrierbar in den gesamten Verpackungsprozess wird eine hohe Automatisierung bei einem ausgezeichneten Preis-Leistungsverhältnis erreicht.

### Sichere Bedienung durch ROVEMA-P@ckControl

Mit der Prozesssteuerung ROVEMA – P@ckControl ist eine absolut sichere Bedienung der Maschinen gewährleistet. Überwachungsmechanismen und dynamische Grenzwerte sorgen dafür, dass falsche oder unsinnige Parameter nicht akzeptiert werden. Außerdem steht dem Bediener die integrierte Online-Hilfe mit ihrer komfortablen Navigation via Touch-Screen bei Bedarf jederzeit unterstützend zur Seite.

### Nutzen und Vorteile des EF 2

- Platzsparend durch die kompakte Bauweise, dabei robust und solide
- Bedienerfreundlich durch die niedrige, ergonomische Anordnung des Zuschnittmagazins
- Leicht zu reinigen, da übersichtlich und gut zugänglich
- Produktschonend durch den direkten und sanften Ablauf der Verpackung
- Ideal ergänzt durch innovative und leistungsfähige Gruppiersysteme
- Schneller und reproduzierbarer Formatwechsel sorgt für wirtschaftliche Produktion
- Optionale Erweiterungsmöglichkeiten wie Traymodul oder externer Kopfverschluss für zusätzliche Funktionen

### EF 2

- Bis zu 12 AC Kartons pro Minute\*
- Abstapel – Gruppiersystem
- Achsfunktionen mit Servoantrieb

\* abhängig von Produkt und Kartongröße

**ROVEMA GmbH**  
35463 Fernwald  
Mail: info@rovema.de

**ROVEMA Packaging Machines Ltd**  
Gatehouse Close, Aylesbury  
Mail: sales@rovema.co.uk

**ROVEMA Asia Pacific Corporation**  
Makati City, Philippines  
Mail: richard.carls@rovema.de

**ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.**  
34310 Kartal/Istanbul  
Mail: info@rovema.com.tr

**ROVEMA Italia s.r.l.**  
20026 Novate Milanese (MI)  
Mail: info@rovema-italia.it

**ROVEMA Spanien und Portugal, S.L.**  
08208 Sabadell – Barcelona  
Mail: rovema@rovema.es

**OOO ROVEMA**  
196247 St. Petersburg  
Mail: info@rovema.ru

**ROVEMA Benelux B.V.**  
4902 TT Oosterhout  
Mail: sales@rovema.nl

**ROVEMA GmbH Sp.z o.o.**  
02-606 Warszawa  
Mail: postmaster@rovema.atomnet.pl

**ROVEMA Latinoamérica S.A.**  
San Francisco, Panama City  
Mail: ramon.delfin@rovema.com

