Programme ROVEMA

Vue d'ensemble de la gamme des produits

SUSTAINABLE PACKAGING SOLUTIONS

SYSTÈMES DE DOSAGE | ENSACHEUSES | ETUYEUSES | MACHINES DE FIN DE LIGNE | SYSTÈMES CLÉ EN MAIN

ROVEMA

Passion for packaging

SUSTAINABLE PACKAGING SOLUTIONS

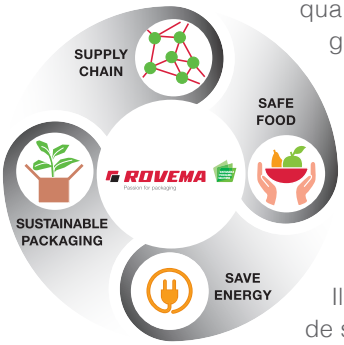
Solutions d’emballage durables

Conditionner dans le respect des ressources

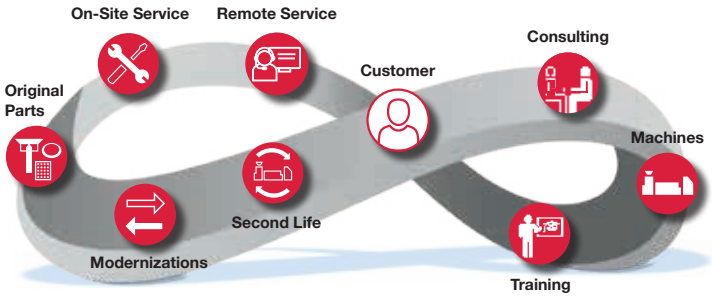
Plus d’informations ici :

www.rovema.com/fr/societe/sustainability

Les systèmes d’emballage de ROVEMA offrent aux fabricants et aux producteurs diverses méthodes pour économiser les ressources :
Pour ROVEMA, un développement en toute responsabilité signifie une gestion des ressources existantes consciencieuse et respectueuse de l’environnement. Nos produits et installations sont économiquement durables grâce à l’emploi de technologies innovantes permettant le traitement de matériaux d’emballage renouvelables et recyclables. Cela passe également par la réduction des besoins énergétiques et l’optimisation des volumes d’emballage. Avec la conception de l’emballage de transport idéal, les émissions de CO_2 liées au transport sont réduites. Néanmoins, la qualité du produit doit être garantie.



La conservation et la sécurité ont la priorité absolue, surtout en matière de denrées rapidement périssables et d’aliments pour enfants. Il n’est pas toujours possible de stocker des produits à l’abri de la lumière ou sans rompre la chaîne du froid. Le maintien du haut degré de qualité du produit après fabrication, associé à des processus d’emballage efficaces et modernes, réduit les pertes de manière drastique et ménage ainsi les ressources en matériau d’emballage.



Agir dans l’air du temps signifie, pour ROVEMA, prendre ses responsabilités, pour l’homme et la nature.

Grâce à notre réseau mondial, nous sommes à votre disposition sur place et nous vous assistons pendant toute la durée de vie de nos installations, même sur plusieurs décennies. Nous proposons de nombreuses options de transformation et de modernisation pour les machines existantes, ce qui permet de répondre à de nouvelles exigences, telles que les matériaux d’emballage en papier.

Avec **ROVEMA Second Life**, les machines usagées peuvent être adaptées à de nouvelles tâches d’emballage. ROVEMA reprend les machines usagées, les révise et les met à la disposition de nouveaux acheteurs.

Systèmes de dosage

Précision, hygiène, respect des produits

SDH

Plus d'informations ici :

www.rovema.com/fr/machines-de-conditionnement/systemes-de-dosage

Doser des produits individuellement et avec une grande précision.

Des systèmes de dosage sophistiqués et adaptés aux produits à emballer sont l'assurance d'un remplissage efficace.

Le système de dosage adapté à votre application

- **Dosage du volume VDD :** créé pour des produits solides ou des produits granuleux en vrac comme du riz, des pâtes courtes, des cacahuètes, des fruits à coque, des pépites de chocolat ou du sucre.
- **Dosage à vis sans fin SDH** au design hygiénique. Presque tous les produits en poudre et en grains, comme p. ex. le lait en poudre, le café, les épices, le sucre et les produits chimiques, peuvent être traités.

Machine block pack SBS

Un maximum de flexibilité dans la conception des sachets

SBS Single

Système intégré comprenant une machine pour sachets tubulaires et des modules en aval pour la réalisation du haut du sachet et de la fermeture du sachet.

Disponible en version Single ou Twin. Système paré pour l'avenir grâce à sa construction modulaire.

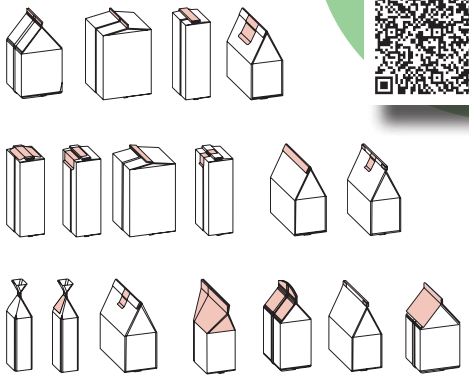
Pour les produits fragiles : fabrication de sachets vides et remplissage avec faible hauteur de chute. Différentes formes du haut du sachet et diverses options de refermeture sont possibles dans une seule machine.

Option pour produits empilables : Acheminement orienté et empilage respectueux des produits, p. ex. produits de boulangerie et de dosettes de café.

Plus d'informations ici :

www.rovema.com/fr/machines-de-conditionnement/ensacheuses

Formes du haut du sachet



Machines pour sachets tubulaires

Emballage efficient d'un très haut niveau

BVC 260

BVC 145 TwinTube

Les machines pour sachets tubulaires de ROVEMA emballent votre produit dans un sachet souple en toute fiabilité et avec un excellent rendement. Former, remplir et sceller en une seule opération de manière continue ou discontinue.

Les multitalents pour passer en toute flexibilité de marchandises emballées à des formes de sachets :

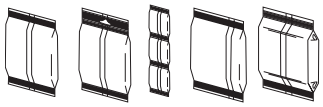
- **BVC 180/260/400 :** pour un rendement optimal et des sachets d'excellente qualité
- **BVC 260/400 Flexible :** sachets coussins, Stabilo Seal et sachets à fond plat de type Doypack avec zip (RoPack) sur une machine
- **BVI 180/260/400 :** flexibilité et rentabilité pour des processus effectués de manière discontinue
- **BVK 260 :** pour des formes de sachet standard comme les sachets coussins et sachets à fond plat

Les spécialistes du secteur :

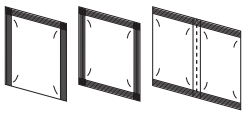
- **BVC 145 TwinTube :** machine pour sachets tubulaires compacte à double tube pour des applications à grande vitesse dans le secteur de la confiserie et des snacks
- **BVC 310 Liquid :** machine industrielle pour le secteur du service alimentaire, spécialisée dans l'emballage souple de liquides homogènes et le remplissage à deux composants, p. ex. de cornichons marinés
- **BVC 400 Frozen :** machine verticale pour sachets tubulaires pour la surgélation
- **BVC 250 Compact :** machine haute performance pour locaux à faible hauteur de plafond
- **BVC 600 :** fabrication de sacs et sachets grand format à faible teneur en air et palettisables

Exemples de formes de sachet possibles

Sachet coussin

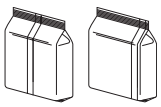


Sachet scellé



Sachet à fond plat :

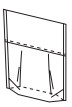
Sachet « boîte »



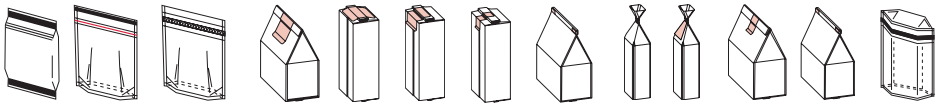
Stabilo Seal

Sachet RoPack

SUP



Sachets refermables



Encartonneuses

Encartonnage vertical ou horizontal

Plus d'informations ici :

www.rovema.com/fr/machines-de-conditionnement/etuyeuses

CMH-C

Encartonneuses robustes pour la mise en forme et le remplissage de boîtes pliantes. Traitement fiable de découpes et de matériaux de boîtes pliantes exigeants, également avec redressement pneumatique. Systèmes d'acheminement adaptés à votre application.

Remplissage vertical de boîtes pliantes :

- Remplissage vertical direct avec des produits non emballés
- Remplissage vertical de boîtes pliantes avec des produits emballés
- Solutions verticales Bag-in-Box avec une à deux machines pour sachets tubulaires, taux de remplissage jusqu'à 95 %
- Les encartonneuses verticales de ROVEMA permettent d'intégrer divers systèmes de dosage

Remplissage horizontal de boîtes pliantes :

- Emballages Bag-in-Box, également avec cuillère/prospectus
- Grand choix de modèles de rangement et d'empilage grâce à des systèmes de transfert flexibles
- Sachets thermo-soudés, plateaux ou autres articles dans des boîtes pliantes

PRÉHENSEUR EPU.
Solution totalement intégrée pour joindre au conditionnement des cuillères de dosage emballées et d'autres accessoires.

Product-in-Box

Bag-in-Box
(également avec insertion de cuillère/prospectus)

Machines de conditionnement final

Emballages à double usage

Plus d'informations ici :

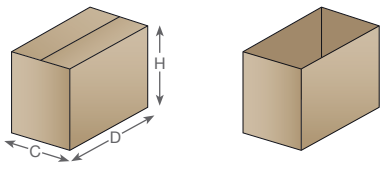
www.rovema.com/fr/machines-de-conditionnement/machines-de-fin-de-ligne

EF 2

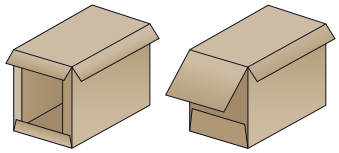
Beaucoup d'emballages de transport et d'emballages collectifs sont également des conditionnements de vente. Ils doivent être esthétiques et de grande qualité, mais aussi robustes et facilement maniables. Cela exige des installations couvrant une vaste variété de conditionnements, et permettant également l'utilisation de formes d'emballages hors normes.

- Machines pour le redressement, le remplissage et la fermeture d'enveloppes en carton (cartons CA) et de découpes planes
- Dispositif de redressement et de fermeture de boîtes
- Systèmes de remplissage pour plateaux et caisses américaines

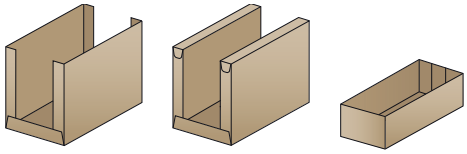
American Case (FEFCO 0201 / 0200)



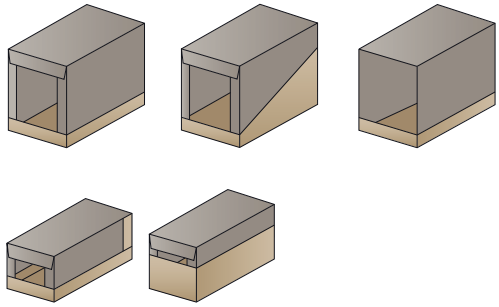
Wraparound



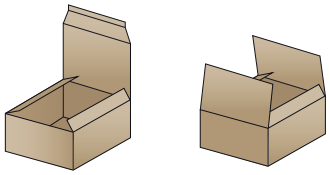
Plateaux sans couvercle



Plateaux avec couvercle (interne ou externe)

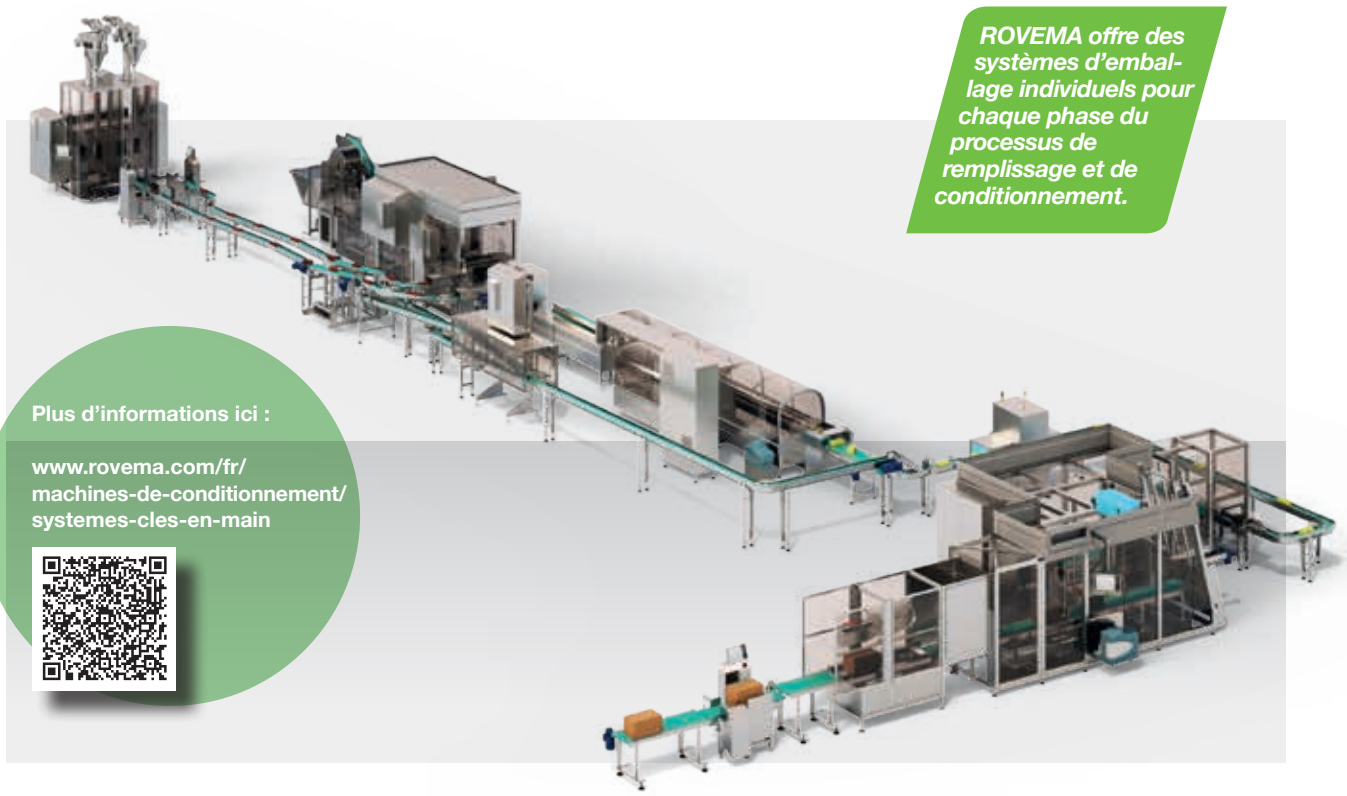


Boîtes



Solutions prêtes à l'emploi de ROVEMA

Des installations d'emballage parfaitement synchronisées provenant d'un seul fabricant



ROVEMA offre des systèmes d'emballage individuels pour chaque phase du processus de remplissage et de conditionnement.

Plus d'informations ici :

www.rovema.com/fr/machines-de-conditionnement/systemes-cles-en-main

ROVEMA propose une vaste gamme de produits pour l'industrie du conditionnement :

- **Des systèmes de dosage** avec des principes de travail volumétriques, gravimétriques ou combinant ces deux méthodes
- **Des machines pour sachets tubulaires verticales** aux processus continus ou discontinus
- **Des machines block pack**, c'est-à-dire la combinaison d'une ensacheuse et d'un système de fermeture
- **Des encartonneuses**, verticales et horizontales
- **Des machines de conditionnement final**
- **Des lignes et installations d'emballage** intégrant les machines et procédés susmentionnés à des systèmes (systèmes clé en main)

S'il est encore possible d'installer des machines d'emballage individuelles sans trop d'efforts de planification, des critères importants doivent être pris en compte en matière de disposition, d'interfaces, d'opérabilité, de flux de produits et de logistique des matériaux d'emballage. Dans ce cas, des spécialistes sont nécessaires pour garantir à l'utilisateur un profit maximal et minimaliser les risques liés aux investissements. ROVEMA s'occupe de la planification pour vous dans des unités de production existantes ou pour des bâtiments entièrement neufs.

Une flexibilité qui donne une longueur d'avance

ROVEMA intègre sur demande les systèmes du client et les agrégats des fournisseurs externes. Avant la livraison, toutes les installations sont complètement assemblées et mises en service et peuvent donc être acceptées par nos clients avec une sécurité d'installation maximale. Les commandes modernes de machine telles que ROVEMA P@ck-Control ou Rockwell permettent une synchronisation complète du système.

Les avantages de Rovema en un clin d'œil :

- Un interlocuteur pour l'ensemble du projet clé en main au lieu
- Interlocuteurs régionaux dans le monde entier pour une meilleure maintenance de la disponibilité des machines
- Simulations et cycles de test avec le produit d'origine et différents matériaux d'emballage pour diverses formes d'emballage dans le centre de tests et d'essais de ROVEMA
- Capacité de production élevée grâce à la coordination des unités fonctionnelles (imprimantes, bandes de transport, entraînements, etc.)
- Rendement élevé et disponibilité maximale grâce à l'utilisation de composants provenant de fournisseurs systèmes leaders
- Mise en service fiable, car chaque installation est testée chez ROVEMA avant la livraison avec le produit et le matériau d'emballage d'origine
- Connexion d'un système MES du client pouvant être testée avec le client chez ROVEMA pendant la mise en service
- Structure cohérente du matériel, de la commande et de l'IHM

ROVEMA dans le monde entier

Produits et Life Cycle Services

ROVEMA
Passion for packaging

SUSTAINABLE PACKAGING SOLUTIONS

Subsidiaries

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

ROVEMA Affiliates

DL Packaging
www.dlpack.com

Hassia Packaging Pvt Ltd
www.hassiaindia.in

inno-tech
Verpackungsmaschinen GmbH
www.innotech-gmbh.com

FR 05/2021

Partenaires commerciaux et centres de service dans le monde entier

www.rovema.com