**Pressemitteilung** Februar 2024

**Rovema auf der Hispack 2024: Stand D144**

**Transportoptimierte Verpackungslösung für Mühlenprodukte und Maismehl: Rovema präsentiert kompakte Verpackungslinie auf Hispack 2024**

Die integrierte Verpackungslinie von Rovema überzeugt mit einer Leistung von bis zu 100 Beuteln pro Minute und setzt neue Maßstäbe in Bezug auf Effizienz und Platzoptimierung.

Die ausgestellte Turnkey-Anlage wurde speziell für das transportoptimierte Verpacken von Pulvern, Granulaten und Flocken entwickelt und bietet maximale Flexibilität auf kleinster Fläche. Die vorgeschaltete Blockpackmaschine aus der etablierten SBS-Serie zeichnen sich durch ihre kontinuierliche Arbeitsweise und ihre Vielseitigkeit in der Beutelgestaltung aus. Die Blockpackmaschine SBS Twin ist eine modulare Kombination aus zwei Schlauchbeutelmaschinen und nachgeschalteten Systemen zur Beutelkopf- und Beutelverschlussgestaltung. Mit zwei Füllrohren ausgestattet, ermöglicht die SBS 250 Twin eine Vielzahl von Beutelformen und -verschlüssen, darunter 90°-Umlegen der Beutelfahne, Etiketten- und Klebestreifenverschlüsse sowie Heißleim- und Tin-Tie-Verschlüsse. Die Maschine ist für die Befüllung und das Verschließen einer Vielzahl von Produkten aus dem Food- und Non-Food-Bereich geeignet, darunter Cerealien, Teigwaren, Gewürze und Gebäck.

Die neue Verpackungslinie verspricht eine effiziente und präzise Verpackung von 1 kg Maismehl mit einer beeindruckenden Ausbringleistung von bis zu 100 Beuteln und 10 WA-Kartons pro Minute. Die Maschine verfügt über ein spezielles Dosiersystem, das die Komprimierung von Pulvern ermöglicht und so eine besonders transportoptimierte und staubarme Verpackung gewährleistet. Der hohe Füllgrad in den Beuteln und Transportkartons maximiert die Nutzung des Verpackungsraums.

Besonders bemerkenswert ist die Integration eines zusätzlichen Moduls in die vorgeschaltete Blockpackmaschine SBS, das die Verarbeitung nachhaltiger Verpackungsstoffe in der Zukunft erleichtert. “Das SBS Twin von Rovema bietet nicht nur eine beeindruckende Leistung, sondern auch höchste Flexibilität und Effizienz", sagt Marcell Monleón Lauter, Vice President Rovema Spain & Portugal, S.L. "Wir sind stolz darauf, diese Maschine als Teil einer kompletten Verpackungslinie auf der diesjährigen Hispack in Spanien zu präsentieren und den Besuchern unsere Automatisierungskompetenz unter Beweis zu stellen."

Rovema verfügt über einzigartige Linienkompetenz, die es ermöglicht, einzelne Verpackungsmaschinen zu kombinieren und daraus perfekt synchronisierte und automatisierte Verpackungslinien zu installieren – alles aus einer Hand. Diese umfassende Linienkompetenz gibt Rovemas internationalen Kunden seit Jahrzehnten Sicherheit und einen verlässlichen Produktionsablauf.

"Bei komplexen Verpackungslinien sind die präzise Abstimmung von Primär- und Sekundärverpackung, ein durchdachtes Gesamtlayout sowie ein optimierter Materialfluss mit bestmöglicher Zugänglichkeit entscheidend", erklärt Ingo Hamel, CTO bei Rovema. "Hier sind Fachleute gefragt, die dem Anwender größtmöglichen Nutzen bieten und Investitionsrisiken minimieren können."

Rovema plant für Sie in bestehenden Produktionsstätten oder für komplette Neubauten. Die Vorteile von Verpackungslinien von Rovema sind zahlreich:

* Ein Ansprechpartner für die gesamte Verpackungslinie
* Weltweite regionale Ansprechpartner für den besten Erhalt der Maschinenverfügbarkeit und Service
* Simulationen und Probeläufe mit Ihrem Originalprodukt und unterschiedlichen Packstoffen für verschiedene Verpackungsformen im firmeneigenen Technikum
* Hohe Produktionskapazität durch aufeinander abgestimmte Funktionseinheiten wie Produktzuführung, Dosiersysteme und Sekundärverpackungen
* Hohe Wirkungsgrade und maximale Verfügbarkeit durch Einsatz von Komponenten führender Systemlieferanten
* Planungssichere Inbetriebnahme, da jede ROVEMA Maschine und Anlage mit Ihrem Originalprodukt und Packstoff getestet wird
* Anbindung Ihres MES-Systems kann während der Inbetriebnahme bei uns getestet werden
* Durchgängige Hardware, Steuerung und HMI-Struktur

Besuchen Sie Rovema auf der Hispack in Spanien und sehen Sie unsere kompakte Verpackungslinie live in Aktion!

Die Verpackungslinie von Rovema steht im Einklang mit den zunehmenden Anforderungen an Nachhaltigkeit und Automatisierung in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie. Mit dem Ziel, flexibel auf Packstoffentwicklungen und Recyclingvorgaben reagieren zu können und den Kunden maximale Zukunftssicherheit und Maschinenverfügbarkeit zu bieten, setzt ROVEMA ganz bewusst auf die langjährige Automatisierungskompetenz im Unternehmen.