**Comunicado de prensa** febrero de 2024

**Rovema en Hispack 2024: Stand D144**

**Solución de envasado optimizada para el transporte de productos molidos y harina de maíz: Rovema presenta una línea de envasado compacta en Hispack 2024**

La línea de envasado integrada de Rovema impresiona con una producción de hasta 100 bolsas por minuto y establece nuevos estándares en términos de eficiencia y optimización del espacio.

El sistema llave en mano expuesto se ha desarrollado especialmente para el envasado optimizado para el transporte de productos en polvo, granulados y copos, y ofrece la máxima flexibilidad en los espacios más reducidos. La envasadora de paquete cuadrado antepuesta, de la consolidada serie SBS, se caracteriza por su funcionamiento continuo y su versatilidad en el diseño de bolsas. La envasadora de paquete cuadrado SBS Twin es una combinación modular de dos envasadoras flow-pack y sistemas posteriores para el diseño del cabezal y el cierre de la bolsa. Equipada con dos tubos de llenado, la SBS 250 Twin permite una amplia gama de formas de bolsa y cierres, incluidos cierres de solapa plegada a 90°, cierres de etiqueta y cinta, así como cierres de cola caliente y cierres «Tin tie» o de cinta metálica flexible. La máquina es adecuada para llenar y sellar una amplia gama de productos alimentarios y no alimentarios, como cereales, pasta, especias y galletas.

La nueva línea de envasado promete un envasado eficaz y preciso de 1 kg de harina de maíz con una impresionante producción de hasta 100 bolsas y 10 cajas WA por minuto. La máquina dispone de un sistema de dosificación especial que permite la compactación de los productos pulverulentos y garantiza así un envasado especialmente optimizado para el transporte y con poca generación de polvo. El alto nivel de llenado de las bolsas y los cartones de transporte maximiza el uso del espacio de envasado.

Cabe destacar especialmente la integración de un módulo adicional en la envasadora de paquete cuadrado SBS antepuesta, que facilitará el procesamiento de materiales de envasado sostenibles en el futuro. «La SBS Twin de Rovema no solo ofrece un rendimiento impresionante, sino también la máxima flexibilidad y eficiencia», afirma Marcell Monleón Lauter, Vice President de Rovema Spain & Portugal, S.L. «Estamos orgullosos de presentar esta máquina como parte de una línea de envasado completa en la Hispack de este año en España y de demostrar a los visitantes nuestra experiencia en automatización».

Rovema atesora una experiencia única en líneas que hace posible combinar máquinas de envasado individuales y, a partir de ahí, instalar líneas de envasado perfectamente sincronizadas y automatizadas: todo de un mismo proveedor. Esta amplia experiencia en líneas ha proporcionado a los clientes internacionales de Rovema seguridad y un proceso de producción fiable durante décadas.

«En las líneas de envasado complejas, la coordinación exacta del envasado primario y secundario, una disposición general bien meditada y un flujo de materiales optimizado con la mejor accesibilidad posible son cruciales», explica Ingo Hamel, CTO de Rovema. «Esto requiere expertos que puedan ofrecer al usuario el mayor beneficio posible y minimizar los riesgos de inversión».

Rovema planifica para usted instalaciones de producción ya existentes o construcciones completamente nuevas. Las ventajas de las líneas de envasado de Rovema son numerosas:

* Un solo interlocutor para toda la línea de envasado
* Contactos regionales en todo el mundo para mantener la mejor disponibilidad y el servicio técnico de las máquinas
* Simulaciones y pruebas de funcionamiento con su producto original y diferentes materiales de envasado para diversas formas de envasado en el centro técnico de la propia empresa.
* Alta capacidad de producción gracias a unidades funcionales armonizadas como la alimentación del producto, los sistemas de dosificación y el envasado secundario.
* Alta eficiencia y máxima disponibilidad gracias al uso de componentes de los principales proveedores de sistemas
* Planificación fiable de la puesta en marcha, ya que todas las máquinas y sistemas ROVEMA se prueban con su producto y material de embalaje originales
* Podemos probar la conexión de su sistema MES durante la puesta en marcha
* Estructura coherente de hardware, control y HMI

Visite Rovema en Hispack en España y vea nuestra línea de envasado compacta en acción.

La línea de envasado de Rovema responde a las crecientes demandas de sostenibilidad y automatización en la industria alimentaria y de envasado. Con el objetivo de poder reaccionar con flexibilidad a la evolución de los materiales de envasado y a los requisitos de reciclaje y ofrecer a los clientes la máxima garantía de futuro y disponibilidad de las máquinas, ROVEMA se basa conscientemente en los muchos años de experiencia en automatización de la empresa.

**Acerca de Rovema:**

Con pasión y más de 60 años de experiencia, ROVEMA desarrolla y construye máquinas y sistemas de envasado que satisfacen las complejas exigencias de la economía circular moderna. ROVEMA piensa de forma holística y tiene en cuenta el medio ambiente, el mercado, el producto y el envasado en los proyectos desde el principio. Esto permite el desarrollo de máquinas de envasado eficientes y preparadas para el futuro con una alta disponibilidad. Una solución sostenible que se ajuste a las características del producto a envasar y a sus requisitos en términos de logística, material de envasado, vida útil y eficiencia energética es una prioridad absoluta para ROVEMA. Un concepto de éxito: ROVEMA ya ha suministrado más de 30 000 máquinas y sistemas en todo el mundo.

En nuestra sala de prensa encontrará comunicados de prensa e imágenes para descargar: <https://www.rovema.com/unternehmen/newsroom/detail/rovema-auf-der-fachpack-2022-halle-4-stand-278/>

**Persona de contacto**

Nadja Richter, Marketing y Comunicación, +49 641 409 324

[nadja.richter@rovema.de](mailto:nadja.richter@rovema.de)