**Communiqué de presse** Février 2024

**Rovema au salon Hispack 2024 : stand D144**

**Solution d'emballage optimisée pour le transport de produits de meunerie et de farine de maïs : Rovema présente une ligne d'emballage compacte à Hispack 2024**

La ligne d'emballage intégrée de Rovema convainc avec une capacité allant jusqu'à 100 sachets par minute et pose de nouveaux jalons en matière d'efficacité et d'optimisation de l'espace.

L'installation clé en main exposée a été spécialement conçue pour l'emballage optimisé pour le transport de poudres, de granulés et de flocons et offre une flexibilité maximale sur une surface très réduite. La machine d'emballage de blocs placée en amont, issue de la série SBS bien établie, se distingue par son mode de fonctionnement continu et sa polyvalence dans la conception des sachets. L'ensacheuse de blocs SBS Twin est une combinaison modulaire de deux ensacheuses tubulaires et de systèmes en aval pour la conception de la tête et de la fermeture des sachets. Équipée de deux tubes de remplissage, la SBS 250 Twin permet de réaliser une multitude de formes et de fermetures de sachets, dont le pliage à 90° de la queue du sachet, les fermetures par étiquettes et bandes adhésives ainsi que les fermetures par colle chaude et tin-tie. La machine est adaptée au remplissage et à la fermeture d'une grande variété de produits alimentaires et non alimentaires, notamment les céréales, les pâtes, les épices et les pâtisseries.

La nouvelle ligne de conditionnement promet un emballage efficace et précis de 1 kg de farine de maïs, avec une capacité de production impressionnante pouvant atteindre 100 sachets et 10 cartons WA par minute. La machine dispose d'un système de dosage spécial qui permet de comprimer les poudres et garantit ainsi un emballage particulièrement optimisé pour le transport et pauvre en poussières. Le taux de remplissage élevé dans les sachets et les cartons de transport maximise l'utilisation de l'espace d'emballage.

L'intégration d'un module supplémentaire dans la machine d'emballage de blocs SBS en amont, qui facilitera le traitement des matériaux d'emballage durables à l'avenir, est particulièrement remarquable. "La SBS Twin de Rovema offre non seulement des performances impressionnantes, mais aussi une flexibilité et une efficacité maximales", déclare [Marcell Monleón Lauter, vice-président de Rovema Spain & Portugal, S.L. "Nous sommes fiers de présenter cette machine dans le cadre d'une ligne d'emballage complète au salon Hispack cette année en Espagne et de démontrer aux visiteurs notre expertise en matière d'automatisation".

Rovema dispose d'une compétence unique en matière de lignes, qui lui permet de combiner des machines d'emballage individuelles et d'installer à partir de là des lignes d'emballage parfaitement synchronisées et automatisées - le tout d'une seule source. Cette compétence globale en matière de lignes assure depuis des décennies à la clientèle internationale de Rovema une sécurité et un déroulement fiable de la production.

"Pour les lignes d'emballage complexes, la coordination précise de l'emballage primaire et secondaire, un agencement global bien pensé ainsi qu'un flux de matériel optimisé avec la meilleure accessibilité possible sont décisifs", explique Ingo Hamel, CTO chez Rovema. "C'est là qu'interviennent des spécialistes capables d'offrir à l'utilisateur le plus grand bénéfice possible et de minimiser les risques d'investissement".

Rovema conçoit pour vous dans des sites de production existants ou en cours de constructions. Les avantages des lignes de conditionnement de Rovema sont nombreux :

* Un seul interlocuteur pour toute la ligne de conditionnement
* Des interlocuteurs régionaux dans le monde entier pour le meilleur maintien de la disponibilité des machines et du service après-vente
* Simulations et essais de fonctionnement avec votre produit original et différents matériaux d'emballage pour différentes formes d'emballage dans le centre technique de l'entreprise.
* Capacité de production élevée grâce à des unités fonctionnelles adaptées les unes aux autres, telles que l'alimentation en produit, les systèmes de dosage et les emballages secondaires
* Rendement élevé et disponibilité maximale grâce à l'utilisation de composants de fournisseurs de systèmes de premier plan
* Mise en service sûre pour la planification, car chaque machine et installation ROVEMA est testée avec votre produit et matériau d'emballage d'origine.
* La connexion de votre système MES peut être testée chez nous pendant la mise en service.
* Matériel, commande et structure IHM cohérents

Venez nous rendre visite sur le stand Rovema au salon Hispack en Espagne et voyez notre ligne d'emballage compacte en action en direct !

La ligne de conditionnement de Rovema est en phase avec les exigences croissantes de durabilité et d'automatisation dans l'industrie alimentaire et de l'emballage. Dans le but de pouvoir réagir de manière flexible aux évolutions des matériaux d'emballage, aux directives de recyclage, d’offrir à ses clients une sécurité d'avenir et une disponibilité des machines maximales, ROVEMA mise délibérément sur les compétences en matière d'automatisation acquises depuis de nombreuses années au sein de l'entreprise.