

BVI – INTERMITTIERENDE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

*Robust,
flexibel
und
kraftvoll.*

Reduzierung
von Stillstandszeiten
durch Sense&Seal



DAS MULTITALENT BVI

Die Highlights.

- Vielfältige Produkte und Beutelformen durch großen Formatbereich und applikationsbezogene Anbaukomponenten
- Serienmäßiger Vakuumabzug zur optimalen Verarbeitung unterschiedlichster Packstoffe
- Verschleißfreier servomotorischer Hauptantrieb der Quersiegelstation
- Sense&Seal Funktion zur Vermeidung von Produkteinchluss in der Quernaht und zum Schutz von Siegelwerkzeug und Schneidmesser für höhere Verfügbarkeit und reduzierte Wartungskosten
- Frei programmierbare Siegeldrücke, Siegelzeiten und Öffnungsweiten der Quersiegelwerkzeuge für optimale Taktzahl je Anwendungsfall
- Intuitive, leicht verständliche Bedienung, Benutzerführung mit grafischer Unterstützung in Landessprache

BVI – INTERMITTIERENDE SCHLAUCHBEUTELMASCHINE

Ob Trockenfrüchte, Cerealien oder Kurzteigwaren – die Maschine gewährleistet gleichermaßen ein produktgerechtes Handling und wirtschaftliches Verpacken von stückigen, granulierten oder pulverigen Produkten.

Modular und flexibel.

Der modulare Aufbau der BVI gibt die Sicherheit, für zukünftige Verpackungsaufgaben sowie Trendänderungen beim Verpackungs-Design oder bei den Packstoffen gewappnet zu sein. Der große Formatbereich, die Verarbeitung aller gängigen Mono- und Verbundpackstoffe und die flexible Ausrüstung ermöglichen die Produktion unterschiedlichster Beutelformen und -größen.

Einfache und sichere Bedienung.

Die Schlauchbeutelmaschinen der BV Reihe sind mit der intelligenten ROVEMA P@ck-Control Software einfach und sicher zu bedienen. Die intuitive Touchbedienung ermöglicht die problemlose Einstellung aller für den Abpackprozess wichtigen Bedieneingaben wie Siegelzeit, Siegelkraft, Beutellänge und Einstellausbringung. Anhand dieser Parameter errechnet die Maschine automatisch die optimale Betriebseinstellung. Unterstützt wird der Bediener durch eine dynamische Grenzwertberechnung, die Parameterhöchst- und -niedrigstwerte anzeigt und damit Fehleingaben unmöglich macht, auch benutzerorientierte Schritt für Schritt Anleitungen mit grafischer Unterstützung sind verfügbar. Alternativ zu ROVEMA P@ck-Control kann eine Allen-Bradley Software eingesetzt werden.



Flachbeutel



Kettenbeutel



Seitenfaltbeutel



Standbodenbeutel



Stabilo Seal

Leistung der BVI.

BVI 180

Nennausbringung (B/min.)	bis 140
Siegelkraft (N)	5000
Formatbereich (mm)	50–180 (220*)

BVI 260

Nennausbringung (B/min.)	bis 120
Siegelkraft (N)	5000
Formatbereich (mm)	60–260 (320*)

BVI 400

Nennausbringung (B/min.)	bis 100
Siegelkraft (N)	8000
Formatbereich (mm)	80–400 (410*)

*Seitenfalte
Leistungsangaben in Abhängigkeit von Produkt und Packstoff.

ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

Rovema France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine
San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Biñan City/Philippines
info@rovema.com.ph