

ROVEMA Programm

Übersicht Produkt-Portfolio



DOSIER
SYSTEME



SCHLAUCHBEUTEL
MASCHINEN



KARTONIER
MASCHINEN



ENDVERPACKUNGS
MASCHINEN



VERPACKUNGS
LINIEN

Nachhaltige Verpackungslösungen

Ressourceneffizient verpacken



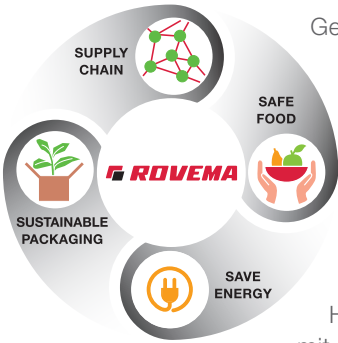
Mehr Informationen unter

[www.rovema.com/
unternehmen/nachhaltigkeit](http://www.rovema.com/unternehmen/nachhaltigkeit)



ROVEMA Verpackungsanlagen bieten Herstellern und Produzenten verschiedene Ansätze zur Ressourceneinsparung:

Verantwortungsvolle Entwicklung bedeutet für ROVEMA, mit vorhandenen Ressourcen sorgfältig und umweltschonend umzugehen. Ökonomisch nachhaltig werden unsere Produkte und Anlagen durch den Einsatz innovativer Technologien, die die Verarbeitung nachwachsender, erneuerbarer und recyclebarer Verpackungsmaterialien ermöglichen. Dazu gehören auch die Reduzierung des Energiebedarfs und die Optimierung des Verpackungsvolumens. Zusammen mit der idealen Auslegung der Transportverpackung wird der CO₂ Ausstoß auf dem Transportweg reduziert. Doch auch die Produktqualität soll geschützt werden.



Gerade bei leicht verderblichen Nahrungsmitteln und Kinder-nahrungsmitteln stehen Haltbarkeit und Sicherheit an erster Stelle. Nicht überall können Produkte optimal gekühlt und lichtgeschützt gelagert werden. Die Erhaltung der hohen Produktqualität nach Herstellung, in Kombination mit modernen und effizienten

Verpackungsprozessen, kann Erzeugnisverluste drastisch reduzieren und somit Packmittelressourcen schonen.



Zeitgemäß handeln heißt für ROVEMA, Verantwortung für Mensch und Umwelt zu übernehmen.

Mit unserem globalen Netzwerk sind wir für Sie vor Ort und unterstützen Sie während des gesamten Maschinenlebens unserer Anlagen, auch über Jahrzehnte. Dabei bieten wir für Bestandsmaschinen vielfältige Nachrüst- und Umbaumöglichkeiten an, die eine Umstellung auf neue Anforderungen, wie z. B. Papier-Packstoffe, ermöglichen.

Mit **ROVEMA Second Life** werden gebrauchte Maschinen fit für neue Verpackungsaufgaben. ROVEMA nimmt gebrauchte Maschinen zurück, überholt sie und stellt sie neuen Käufern zur Verfügung.

Dosiersysteme

Präzise, produktschonend,
hygienisch



Mehr Informationen unter

[www.rovema.com/
verpackungsmaschinen/
dosiersysteme](http://www.rovema.com/verpackungsmaschinen/dosiersysteme)



Produkte individuell
und mit hoher
Genauigkeit dosieren.

Ausgereifte und konsequent auf das Füllgut abgestimmte
Dosiersysteme sichern die effiziente Befüllung.

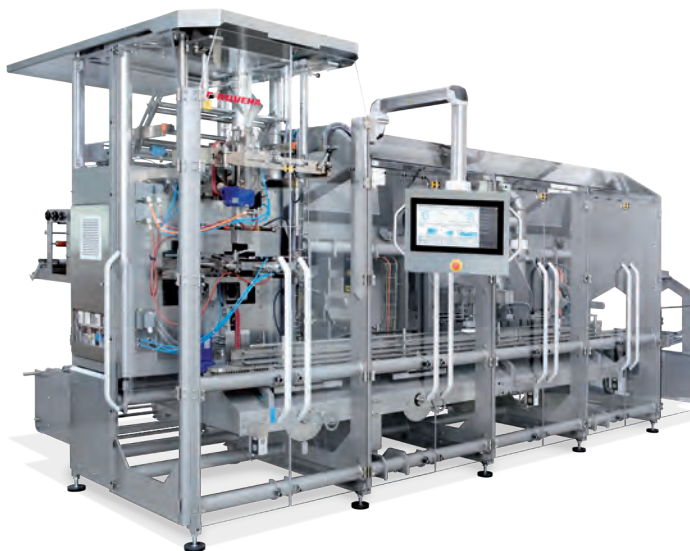
Das passende Dosiersystem für Ihre Anwendung

- ▶ **Volumendosierung VDD:** Ausgelegt für stückige und granuliert freifließende Produkte wie Reis, Kurzteigwaren, Erdnüsse, Hülsenfrüchte, Schokolinsen oder Zucker.
- ▶ **Schneckendosierung SDH** im Hygienesdesign. Nahezu alle pulverigen und feinkörnigen Produkte wie z. B. Milchpulver, Kaffee, Gewürze, Zucker und Chemikalien können verarbeitet werden.



Blockpacksystem SBS

Maximale Flexibilität
in der Beutelgestaltung



Integriertes System aus Schlauchbeutelmaschine und nachgeschalteten Modulen zur Beutelkopf- und Beutelverschlussgestaltung.

Als Single oder Twin Variante erhältlich. Zukunftsfähiges System durch modulare Bauweise.

Für bruchempfindliche Produkte: Leerbeutelherstellung und Befüllung mit geringen Fallwegen. Verschiedene Beutelkopfformen und Wiederverschlussoptionen in einer einzigen Maschine möglich.

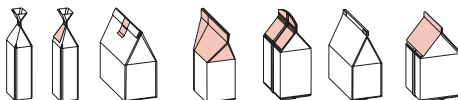
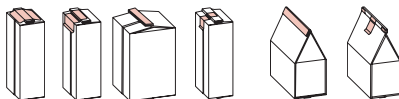
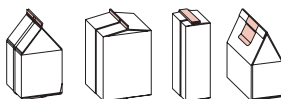
Option für stapelfähige Produkte: Orientierte Zuführung und produktschonende Stapelung, z. B. von Backwaren und Kaffeepads.

Mehr Informationen unter

[www.rovema.com/
verpackungsmaschinen/
schlauchbeutelmaschinen](http://www.rovema.com/verpackungsmaschinen/schlauchbeutelmaschinen)



Beutelkopfformen



Schlauchbeutelmaschinen

Effizientes Verpacken auf höchstem Niveau



ROVEMA Schlauchbeutelmaschinen verpacken Ihr Produkt zuverlässig und mit höchster Ausbringleistung in flexible Beutel. Kontinuierliches oder intermittierendes Formen, Füllen und Verschließen in einem Arbeitsgang.

Die Multitalente für den flexiblen Wechsel zwischen Packgütern und Beutelformen:

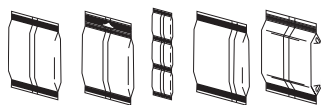
- ▶ **BVC 180/260/400:** Für höchste Ausbringleistung bei perfekter Beutelqualität
- ▶ **BVC 260/400 Flexible:** Flachbeutel, Stabilo Seal und Doypack-ähnliche Standbodenbeutel mit Zip (RoPack) auf einer Maschine
- ▶ **BVI 180/260/400:** Flexibel und wirtschaftlich mit intermittierender Arbeitsweise
- ▶ **BVK 260:** Für Standardbeutelformen wie Flachbeutel und Blockbodenbeutel

Die Branchenspezialisten:

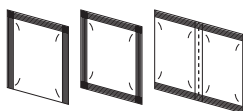
- ▶ **BVC 165 TwinTube:** Kompakte Doppelrohr-Schlauchbeutelmaschine für Highspeed-Anwendungen im Süßwaren- und Snackbereich
- ▶ **BVC 310 Liquid:** Branchenmaschine für den Food Service Bereich, spezialisiert auf das flexible Verpacken homogener Flüssigkeiten und 2-Komponenten-Befüllung, z. B. Gurken in Lake
- ▶ **BVC 400 Frozen:** Vertikale Schlauchbeutelmaschine für Tiefkühlkost
- ▶ **BVC 250 Compact:** Die Hochleistungsmaschine für Räume mit geringer Deckenhöhe
- ▶ **BVC 250 Candy:** Die kompakte Hochleistungsmaschine für Süßwaren und Snacks
- ▶ **BVC 310 Fresh:** Kompakte Verpackungslösung für frische Produkte

Beispiele möglicher Beutelformen

Flachbeutel

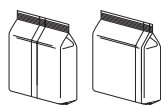


Siegelrandbeutel



Standbodenbeutel:

Blockbodenbeutel



Stabilo Seal



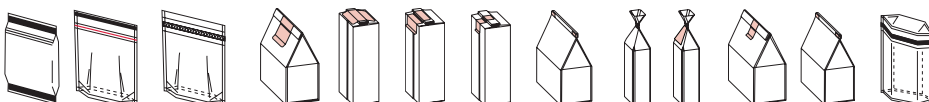
RoPack Beutel



SUP



wiederverschließbare Beutel



Neue
Beutelformen



Kartoniermaschinen

Vertikal oder horizontal kartonieren



Mehr Informationen unter

[www.rovema.com/
verpackungsmaschinen/
kartoniermaschinen](http://www.rovema.com/verpackungsmaschinen/kartoniermaschinen)



Robuste Kartoniermaschinen zur Aufrichtung und Befüllung von Faltschachteln. Sichere Verarbeitung anspruchsvoller Zuschnitte und Faltschachtelmaterialien, auch durch Luftaufrichtung. Angepasste Zuführsysteme für Ihre Applikation.

Vertikales Befüllen von Faltschachteln:

- ▶ Vertikale Direktbefüllung mit unverpackten Produkten
- ▶ Vertikales Befüllen von Faltschachteln mit verpackten Produkten
- ▶ Vertikale Bag-in-Box Lösungen mit ein bis zwei Schlauchbeutelmaschinen, Füllgrad bis zu 95 %
- ▶ Vertikale ROVEMA Kartoniermaschinen erlauben die Integration unterschiedlicher Dosiersysteme

Horizontales Befüllen von Faltschachteln:

- ▶ Bag-in-Box Verpackungen, auch mit Löffel- oder Prospektbeilage
- ▶ Große Auswahl an Ablage- und Stapelmustern durch flexible Übergabesysteme
- ▶ Flowpacks, Trays oder andere Artikel in Faltschachteln

Product-in-Box



Bag-in-Box



Picker EPU

Komplett integrierte Lösung zum Beilegen verpackter Dosierlöffel und sonstiger Beigaben.



Endverpackungsmaschinen

Verpackungen mit Doppelnutzen



Mehr Informationen unter

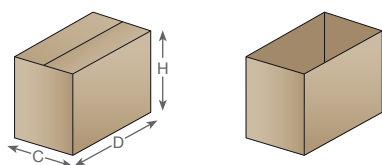
[www.rovema.com/
verpackungsmaschinen/
endverpackungsmaschinen](http://www.rovema.com/verpackungsmaschinen/endverpackungsmaschinen)



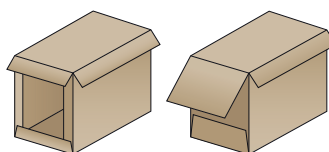
Viele Transport- bzw. Sammelverpackungen sind gleichzeitig Verkaufsverpackungen. Sie müssen attraktiv und hochwertig sein, gleichzeitig aber auch robust und einfach im Handling. Hier sind Anlagen gefragt, die eine hohe Verpackungsvielfalt abdecken und auch außergewöhnliche Verpackungsformen möglich machen.

- ▶ Maschinen für das Aufrichten, Befüllen und Verschließen von Kartenhüllen (AC-Kartons) und flachen Zuschnitten
- ▶ Schachtelaufrichter und -verschließer
- ▶ Befüllsysteme für Trays und AC-Kartons

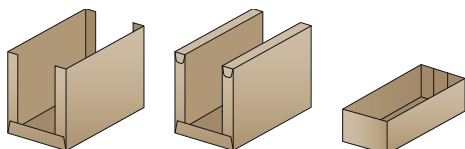
American Case (FEFCO 0201 / 0200)



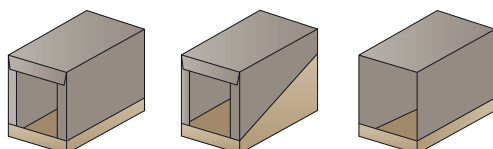
Wraparound



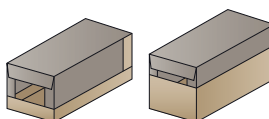
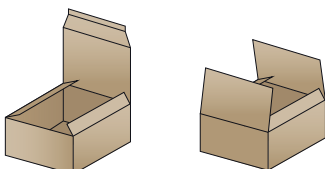
Offene Trays



Trays mit Deckel (innen oder außen)



Schachteln



Automatisierte Verpackungslinien

Perfekt synchronisierte Verpackungsanlagen aus einer Hand



ROVEMA bietet individuelle Verpackungssysteme für jede Phase des Abfüll- und Verpackungsprozesses.

Mehr Informationen unter

[www.rovema.com/
/verpackungsmaschinen/
verpackungslinien](http://www.rovema.com/verpackungsmaschinen/verpackungslinien)



ROVEMA bietet ein breites Produktprogramm für die verpackende Industrie:

- ▶ **Dosiersysteme** mit volumetrischen, gravimetrischen und daraus kombinierten Arbeitsprinzipien
- ▶ **Vertikale Schlauchbeutelmaschinen** mit intermittierender und kontinuierlicher Arbeitsweise
- ▶ **Blockpackmaschinen**, d. h. kombinierte Beutelfüll- und Verschließmaschinen
- ▶ **Kartoniermaschinen**, vertikal und horizontal
- ▶ **Endverpackungsmaschinen**
- ▶ **Verpackungslinien und -anlagen**, die die oben genannten Maschinen bzw. Verfahren zu Systemen integrieren („Turnkey“-Systeme)

Während einzelne Verpackungsmaschinen noch mit geringem Planungsaufwand installiert werden können, sind bei komplexen Verpackungslinien wichtige Kriterien hinsichtlich Layout, Schnittstellen, Bedienbarkeit, Produktfluss und Packmateriallogistik zu beachten. Hier sind Spezialisten gefordert, die dem Anwender größtmöglichen Nutzen garantieren und Investitionsrisiken minimieren. ROVEMA plant für Sie in bestehenden Produktionseinheiten oder für komplette Neubauten.

Flexibilität, die den Vorsprung bringt

ROVEMA integriert auf Wunsch kundeneigene Systeme und Aggregate externer Lieferanten. Vor Auslieferung werden alle Anlagen komplett aufgebaut und in Betrieb genommen und können so von unseren Kunden mit maximaler Installationssicherheit abgenommen werden. Moderne Maschinensteuerungen wie ROVEMA P@ck-Control oder Rockwell ermöglichen eine vollständige Systemsynchronisation.

Die ROVEMA Vorteile auf einen Blick:

- ▶ Ein Ansprechpartner für die gesamte Linie
- ▶ Weltweite regionale Ansprechpartner für besten Erhalt der Maschinenverfügbarkeit
- ▶ Simulationen und Probeläufe mit Originalprodukt und unterschiedlichen Packstoffen für verschiedene Verpackungsformen im ROVEMA eigenen Test- und Versuchszentrum
- ▶ Hohe Produktionskapazität durch aufeinander abgestimmte Funktionseinheiten (Drucker, Transportbänder, Antriebe etc.)
- ▶ Hohe Wirkungsgrade und maximale Verfügbarkeit durch Einsatz von Komponenten führender Systemlieferanten
- ▶ Planungssichere Inbetriebnahme, da jede Anlage vor Auslieferung bei ROVEMA mit original Produkt- und Packstoff getestet wird
- ▶ Anbindung eines kundenseitigen MES Systems kann während der Inbetriebnahme gemeinsam mit dem Kunden im Hause ROVEMA getestet werden
- ▶ Durchgängige Hardware, Steuerung und HMI Struktur

ROVEMA weltweit

Unser globales Netzwerk



ROVEMA Tochtergesellschaften

ROVEMA France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4906 AC Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging Machines Ltd.
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

ROVEMA Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlainfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Makati City/Philippines
info@rovema.com.ph

ROVEMA Hauptsitz

ROVEMA GmbH
Industriestrasse 1
35463 Fernwald, Germany
Telefon: +49 (0)641/409-0
info@rovema.de
www.rovema.com

Verbundene Unternehmen

DL Packaging
www.dlpack.com

ROVEMA India Pvt Ltd.
www.rovema-india.in



Vertriebspartner und Service Center weltweit

www.rovema.com