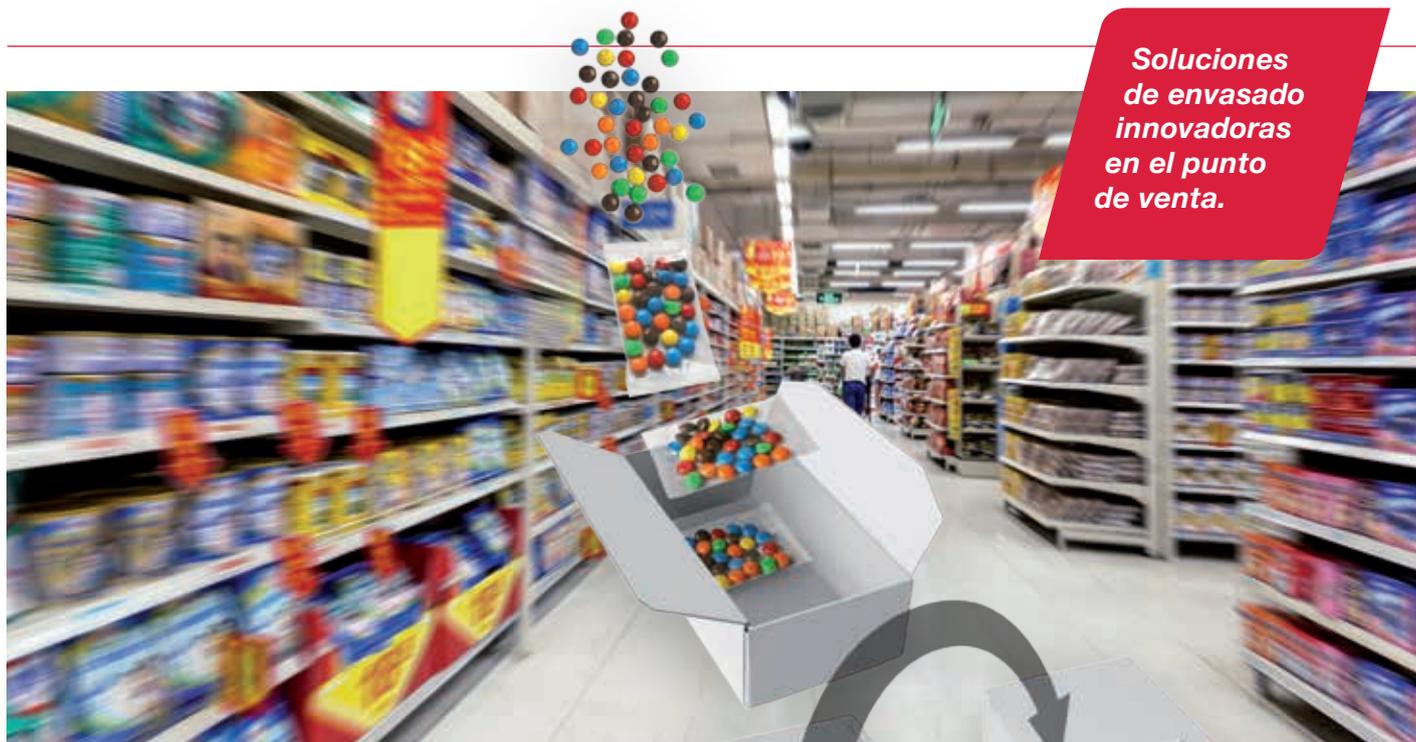


ROVEMA TOUCHPOINT PACKAGING

Soluciones de envasado innovadoras en el punto de venta.



ROVEMA Touchpoint Packaging es sinónimo de soluciones de envasado en el punto de venta.

Las soluciones de envasado integradas de ROVEMA aúnan las minibolsas de fácil manejo con un encajado multifuncional.

Al girar la caja de transporte 180 grados, se transforma en un atractivo expositor para el punto de venta. ¡Es sencillo, ahorra embalaje y ofrece una imagen excelente!

El audaz expositor atrae las miradas en el punto de venta y tienta al cliente a tocar/escoger uno de los envases de 25 gramos atractivamente dispuestos en el interior.

Convincente ROVEMA Touchpoint Packaging en el punto de venta. La pasión por las mejores soluciones de envasado.

ROVEMA TOUCHPOINT PACKAGING



La línea de envasado:

BVC 250 Compact incl. sistema de final de línea EC con control de máquina central

La solución de envasado:

La máquina envasadora tubular continua BVC 250 Compact está equipada con el acreditado sistema de detección de producto Sense&Seal, que detecta los productos en la costura de sellado. A una velocidad de hasta 240 bolsas por minuto, las bolsas defectuosas se expulsan directamente o se descargan por la parte inferior de la máquina.

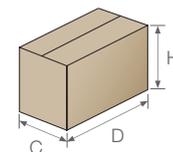
El sistema de final de línea combinado EC reúne una formadora de cajas, una unidad Pick & Place, incluido el agrupado, y una unidad de cierre, en un espacio de tan solo 10 m².

Las ventajas:

- Todas las unidades están perfectamente ajustadas entre sí.
- Proceso de envasado que protege el producto, es eficiente desde el punto de vista energético y presenta un desgaste reducido.
- Espacio de emplazamiento reducido de tan solo 10 m².
- Pueden fabricarse hasta 30 unidades por minuto.

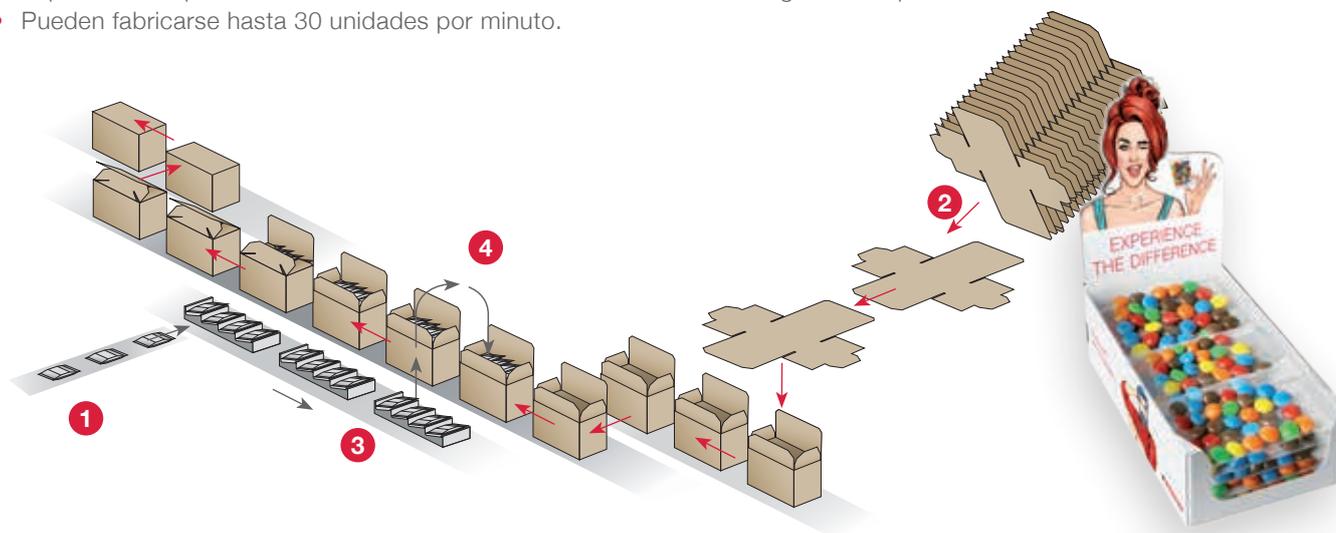
Rango de formato:

	Largo (D)	Ancho (C)	Alto (H)
mín.	70 mm	70 mm	35 mm
máx.	200 mm	150 mm	150 mm



El proceso:

- 1 Entrega de la bolsa según la colocación deseada en la bandeja (face up/face down).
- 2 Formadora de cajas integrada.
- 3 Las bolsas llegan sobre una cinta de alimentación y se distribuyen en los compartimentos individuales de la cadena de almacenamiento intermedio por ciclos que garantiza un transporte seguro y rápido hasta la parte inferior de la unidad Pick&Place.
- 4 Posicionamiento de las bolsas en la bandeja por capas, según un esquema definido.



ROVEMA GmbH
35463 Fernwald
info@rovema.de

Rovema France SAS
93360 Neuilly-Plaisance
info@rovema.fr

ROVEMA Benelux bv
4902 TT Oosterhout
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.
20026 Novate Milanese (MI)
info@rovema-italia.it

ROVEMA Packaging
Machines Ltd
Gatehouse Close/Aylesbury
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Spain and Portugal S.L.
08208 Sabadell/Barcelona
rovema@rovema.es

ROVEMA Makine
San. Ve Tic. A.S.
34870 Kartal/Istanbul
info@rovema.com.tr

OOO ROVEMA
196247 St. Petersburg, Russia
info@rovema.ru

ROVEMA POLSKA Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
rovema@rovema.pl

ROVEMA North America Inc.
Norcross, GA 30093
info@rovema-na.com

ROVEMA Latinoamérica S.A.
Panama City
rlinfo@rovema.com

ROVEMA Asia Pacific
Corporation
Biñan City/Philippines
info@rovema.com.ph